

機械の標準仕様

仕様項目		単位	35/60	35/80	35/120	
移動量	X軸移動量(テーブル左右)	mm	1500	<del>2000</del>	<del>3000</del>	
	Y軸移動量(主軸頭前後)	mm		800		
	Z軸移動量(主軸頭上下)	mm		585		
	テーブル上面から主軸端面までの距離	mm		200~785		
	門幅	mm		860		
テーブル	テーブル作業面の大きさ	mm	1740 × 750	<del>2240 × 750</del>	<del>3240 × 750</del>	
	テーブルの最大積載量	kg	2500	<del>3000</del>		
	テーブル上面の形状	—	18 mm T溝 5本、150 mm ピッチ			
主軸	主軸回転速度	min <sup>-1</sup>		22~ <del>3000</del> 10,000 rpm		
	主軸変速レンジ数	—		2段		
	主軸テーパ穴	—		ISO No. 50		
	主軸軸受け内径	mm		100		
送り速度	早送り速度	X軸	mm/min	32000	<del>24000</del>	
		Y軸		32000		
		Z軸		18000		
	切削送り速度	mm/min		1~18000		
	ジョグ送り速度	mm/min		1~2000		
ATC	ツールシャンク形式	—		MAS-BT50	BBT50	
	ブルスタッド形式	—		ANSI #50		
	工具収納本数	本		30		
	工具最大径(隣接工具有り/無し)	mm		φ125/φ210		
	工具最大長さ(含シャンク・ブルスタッド/主軸端より)	mm		507/380		
	工具最大質量(含シャンク・ブルスタッド)	kg		20		
	工具選択方式	—		ポケット No.ランダム選択 自動近回り方式		
	工具交換時間(ツール・ツー・ツール)	秒		2.1		
	工具交換時間(チップ・ツー・チップ)	秒		7.5		
電動機	主軸用電動機(30分連続定格)		kW	26/22		
	送り軸用電動機	X軸	kW	3.5	<del>3.5</del>	
		Y軸		3.5		
		Z軸		3.5		
	油圧用電動機		kW	2.2		
	潤滑用電動機	主軸系	kW	1.38 + 0.2		
		送り軸系	W	90		
切削水用電動機		kW	1.04			
所要動力源	電源	電圧	—	AC 200/220 V ± 10% 3相		
		周波数	—	50/60 Hz ± 1%		
		総電源容量(30分連続定格)	kVA	58.3/54.3	<del>50</del>	45.4
	空気圧源		—	0.5 MPa 以上 200 L/min (ANR)以上		
タンク容量	油圧ユニットタンク容量		L	30		
	潤滑ユニットタンク容量	主軸系	L	25		
		送り軸系		3		
	切削水タンク容量		L	400	<del>200</del>	
機械の大きさ	機械の高さ(機械底面より)		mm	3506		
	所要床面の大きさ	幅	mm	2950	<del>3000</del>	<del>4005</del>
		奥行き		5150	<del>6200</del>	<del>8100</del>
	機械質量		kg	13000	<del>14000</del>	<del>18000</del>
精度	位置決め精度(全長について)		mm	±0.0025 (X, Y, Z)	<del>±0.005 (X)</del> ±0.0025 (Y, Z)	
	繰り返し位置決め精度		mm	±0.001		