

種		■ HS630-50		□ HS630-40	
N C 装置		SEICOS-Σ16M			
機械仕様項目		単位	標準仕様		
			HS630-50	HS630-40	
テーブル			630×630	630×630	
テーブル作業面の大きさ	mm		M16-25個	M16-25個	
テーブル上面の形状			1200	1200	
テーブルの最大積載質量	kg		1度割出 パレットタイプ	1度割出 パレットタイプ	
テーブルの割出し			100 ~ 900	100 ~ 900	
テーブル上面から主軸中心まで	mm		150 ~ 1000	150 ~ 1000	
テーブル中心線から主軸端面まで	mm		1300	1300	
床面からテーブル上面まで	mm				
移動量					
X軸移動量	mm		850	850	
Y軸移動量	mm		800	800	
Z軸移動量	mm		850	850	
主軸					
主軸回転速度	min <sup>-1</sup>		100 ~ 10000	120 ~ 12000	
主軸径	mm		110	75	
主軸変速レンジ数	段		2 (電気式)	2 (電気式)	
主軸テーパ穴			7/24 テーパNO. 50	7/24 テーパNO. 40	
送り速度					
早送り速度 X・Y・Z 軸	m/min		45	45	
切削送り速度	mm/min		1 ~ 20000	1 ~ 20000	
ジョグ送り速度	mm/min		0 ~ 5000	0 ~ 5000	
ATC					
ツールシャンク形式			BT50	BT40	
ブルスタッド形式	度		90(0°)	45	
工具収納本数	本		40	40	
工具最大径 (隣接工具なし)	mm		125 (245)	95 (160)	
工具最大長さ	mm		500	400	
工具最大質量	kg		25/15 (2ステップ方式)	10	
工具選択方法			固定番地 任意近回り	固定番地 任意近回り	
APC					
パレット収納個数			ロータリタイプ (マニュアルターン付) 2	ロータリタイプ (マニュアルターン付) 2	

HS630-1 19991007