

## - 4. 機械の仕様 -

## 4 機械の仕様

## 機械の仕様 1

## 6. 主な機械仕様

SP-03105

5/9

複数台数区分	1/1台			
研削方式	[ ] 通送り研削方式 [v] 切込み研削方式			
加工寸法	mm	[ ] $\phi 1 \sim \phi 50$ [v] $\phi 1 \sim \phi 60$		
範囲	mm	[ ] 特 $\phi$ ~ $\phi$		
研削砥石寸法(最大)	mm	[v] $\phi 405 \times 150 \times \phi 228$ [ ] $\phi 455 \times 205 \times \phi 228.6$ (7A)		
	mm	[ ] 特 $\phi 455 \times 211 \times \phi 228.6$ (7A)		
砥石最小径	mm	[v] $\phi 360$	[ ] $\phi 402$	フランジ径 mm 290
砥石周速	m/min	[ ] 3000 [v] 2700 [ ] 2400 [ ] 2100 [ ] 2000 [ ] 1800 [ ] 特 3600		
モータ容量	kw	[ ] 11 [v] 7.5 [ ] 5.5 [ ] 特		
砥石軸構造	[ ] 両持型コロガリ軸受 [v] 片持型コロガリ軸受			
エアージ	[v] 有		エア使用量	ℓ/min 40
調整砥石寸法(最大)	mm	[v] $\phi 305 \times 205 \times \phi 177.8$		
	mm	[ ] 特 $\phi 305 \times \phi 177.8 \times 2$		
砥石最小径	mm	[v] $\phi 255$	フランジ径	mm 220
回転数	rpm	[v] 1 ~ 750 (デジ外設定)		
モータ容量	kw	[v] 3.5 ACサーボモータ		
軸構造	[v] 両持型コロガリ軸受			
切込移動量	mm	[v] 100 (研削砥石側)	最小切込設定	$\mu\text{m}$ 0.1
モータ容量	kw	[v] 0.4 (三菱)	ハルスハトル機能	$\mu\text{m}/\text{rev}$ 100
切込台機構	スベリとコロガリの併用		早送り速度	mm/sec 5
	GW切り込みスライド RWスライド		非常戻し機能	mm
スライド駆動方法	[v] ACサーボモータ	[v] 手回ハトル		
スライド送り機構	[v] ホールネジ&ハーモニック	[v] 台形ネジ		
スライドクランプ方法	[v] クランプレバー		エア圧力	MPa 0.4
機械本体寸法(mm)	W*L*H	レイアウト図を参照下さい。		重量 kg 4200
特記事項				

## 7. 潤滑方法

研削砥石軸	密封グリス潤滑
調整車軸	密封グリス潤滑
調整車減速機構	無し
ドレッサ案内面	GW: 電動式集中オイル給油⑥ RW: グリース
切込台案内面	電動式集中オイル給油 ⑥
特記事項	⑥電源ON時に自動給油されます。その後設定時間毎に給油を促すランプが点滅しますので給油ボタンを押して下さい。また加工中に給油しますと加工寸法が変化する場合がありますので注意下さい。

## - 4. 機械の仕様 -

## 機械の仕様 2

8. ドレス装置制御仕様および電気器機と配線色		SP-03105		6/9		
研削砥石	ドレス切込	駆動方法	<input checked="" type="checkbox"/> ACサーボモータ			
		容量(kw)	<input checked="" type="checkbox"/> 0.4 (三菱)	<input type="checkbox"/> 0.45 (MELDAS)	<input type="checkbox"/> 0.5 (FANUC)	
		制御方式	<input checked="" type="checkbox"/> 2軸直線補間 <input type="checkbox"/> 単独シーケンス			
	ドレス送り	駆動方法	<input checked="" type="checkbox"/> ACサーボモータ			
		容量(kw)	<input checked="" type="checkbox"/> 0.4 (三菱)	<input type="checkbox"/> 0.45 (MELDAS)	<input type="checkbox"/> 0.5 (FANUC)	
		制御方式	<input checked="" type="checkbox"/> 2軸直線補間 <input type="checkbox"/> 単独シーケンス			
調整車	ドレス切込	駆動方法	<input checked="" type="checkbox"/> ACサーボモータ			
		容量(kw)	<input checked="" type="checkbox"/> 0.4 (三菱)	<input type="checkbox"/> 0.45 (MELDAS)	<input type="checkbox"/> 0.5 (FANUC)	
		制御方式	<input checked="" type="checkbox"/> 2軸直線補間 <input type="checkbox"/> 単独シーケンス			
	ドレス送り	駆動方法	<input checked="" type="checkbox"/> ACサーボモータ			
		容量(kw)	<input checked="" type="checkbox"/> 0.4 (三菱)	<input type="checkbox"/> 0.45 (MELDAS)	<input type="checkbox"/> 0.5 (FANUC)	
		制御方式	<input checked="" type="checkbox"/> 2軸直線補間 <input type="checkbox"/> 単独シーケンス			
制御装置 NC装置	<input checked="" type="checkbox"/> Q06HCPU(三菱) <input type="checkbox"/> M615L(MELDAS) <input type="checkbox"/> FS-18i-TB(FANUC)					
電磁開閉器	富士電機					
継電器	富士電機およびオムロン					
電源電圧	<input type="checkbox"/> 220V		<input checked="" type="checkbox"/> 200V	<input type="checkbox"/> 特 V		
周波数	<input type="checkbox"/> 50Hz		<input checked="" type="checkbox"/> 60Hz			
制御電圧	<input checked="" type="checkbox"/> 24V		<input type="checkbox"/> 12V	<input checked="" type="checkbox"/> 5V		
配線色	交流電力回路	黒 接地線	緑 直流制御 24V (+)	青		
	直流電力回路	黒 常時通電回路	黄 直流制御 COM (-)	白		
		交流制御回路	赤 信号線 12V, 5V (+)	青		
警報灯	警報灯の種類	<input checked="" type="checkbox"/> タワー灯 φ60*3段 <input type="checkbox"/> (特)				
	取付位置	<input checked="" type="checkbox"/> 制御盤上部 <input type="checkbox"/> (特)				
	異常表示	赤点滅				
	ドレス中	黄点灯	完了表示	黄点滅		
	自動運転中	緑点灯				
9. 制御仕様						
研削砥石	ドレス切込量設定方法	<input type="checkbox"/> 1 μm任意設定式 <input checked="" type="checkbox"/> 0.1 μm任意設定方式				
	ドレス送り速度設定方法	<input checked="" type="checkbox"/> 3速任意設定式				
	オートドレス	<input checked="" type="checkbox"/> 有		<input type="checkbox"/> 無		
	ドレス速度	<input checked="" type="checkbox"/> 任意設定式				
	ドレス	ランニングドレス(スルー)	<input type="checkbox"/> 有		<input checked="" type="checkbox"/> 無	
		スキップドレス(インフィード)	<input checked="" type="checkbox"/> 有		<input type="checkbox"/> 無	
形状ドレス		<input checked="" type="checkbox"/> 有		<input type="checkbox"/> 無 標準20ポイント		
調整車	ドレス切込量設定方法	<input type="checkbox"/> 1 μm任意設定式 <input checked="" type="checkbox"/> 0.1 μm任意設定方式				
	ドレス送り速度設定方法	<input checked="" type="checkbox"/> 3速任意設定式				
	オートドレス	<input checked="" type="checkbox"/> 有		<input type="checkbox"/> 無		
	オートドレス時回転自動変更	<input checked="" type="checkbox"/> 有		<input type="checkbox"/> 無		
	形状ドレス	<input checked="" type="checkbox"/> 有		<input type="checkbox"/> 無 標準20ポイント		
特別機能	自動定寸制御	<input type="checkbox"/> 有		<input checked="" type="checkbox"/> 無		
	自動GW定周速制御	<input type="checkbox"/> 有		<input checked="" type="checkbox"/> 無		
	型番登録機能	<input checked="" type="checkbox"/> 有		<input type="checkbox"/> 無 10型番 ⑦		
	GW.RW同時ドレス機能	<input checked="" type="checkbox"/> 有		<input type="checkbox"/> 無		
	特殊ドレス機能	<input checked="" type="checkbox"/> 有		<input type="checkbox"/> 無 G, R送り速度ポイント指定		