

項 目		仕 様		
		$\alpha$ -T21iEs	$\alpha$ -T21iE	$\alpha$ -T21iEL
移動量	X軸移動量(テーブル左右)	300mm	500mm	700mm
	Y軸移動量(サドル前後)	300+100mm	400mm	
	Z軸移動量(主軸頭上下)	330mm		
	テーブル上面から主軸端面までの距離	150~480mm		
	コラム前面から主軸中心線までの距離	400mm		
テーブル	テーブル作業面の大きさ	630mm×330mm	650mm×400mm	850mm×410mm
	テーブルの最大積載質量	150kg (均一荷重)	250kg (均一荷重)	250kg (均一荷重)
	テーブル上面の形状	14mmT溝3本 125mmピッチ		
主軸	主軸回転速度	100~10000min <sup>-1</sup>		
	主軸テーパ穴	7/24 テーパNo.30		
送り速度	早送り速度	(X,Y,Z) 54000 mm/min		
	切削送り速度	1~30000mm/min		
タレット装置	工具交換方式	タレット式(主軸単独作動方式)		
	ツールシャンク形状	MAS BT30		
	プルスタッド形式	MAS P30T-1 (45°)		
	工具収納本数	21本		
	工具最大径	テーパゲージ面からの距離/最大径 0~28mm/50mm 34~120mm/80mm 120~250mm/40mm(工具重量3kg選択のとき80mm)		
	工具最大長さ	190mm <sup>*1</sup>	250mm <sup>*1</sup>	
	工具選択方式	ランダム近回り方式		
	工具最大質量	最大2kg/本 (総質量:23kg)	または	最大3kg/本 (総質量:33kg)
	工具交換時間 (カット・ツー・カット)	約1.8秒	または	約2.4秒
	電動機	主軸用電動機	FANUC AC SPINDLE MOTOR 5.5kW(10分定格)/3.7kW(連続定格)	
送り軸用電動機		FANUC AC SERVO MOTOR MODEL $\alpha$ 8/4000is X,Y,Z: $\alpha$ 8/4000is (2.0KW)		
所要動力源	電源	AC200~220V+10~-15% 3相 50/60Hz±1Hz 10kVA		
	空気圧源	0.35~0.5MPa(但し、ゲージ圧)(0.5MPaの推奨) 0.15m <sup>3</sup> /min(150ℓ/min)(大気圧下流量)		
機械の大きさ	機械の高さ	2236±10mm		
	所要床面の大きさ	995mm×2210mm	1565mm×2040mm	2115mm×2040mm
	機械質量(数値制御装置を含む)	約1950kg	約2000kg	約2100kg
精度 (JIS B 6201による)	位置決め精度	0.006 mm/300mm		
	繰返し位置決め精度	±0.002mm		
保守・安全	スプラッシュガード	全閉形(ドア開閉:手動)		
		電磁ドアロック機構付		
制御装置	FANUC Series 31i-A5			
制御軸	制御軸	3軸: X, Y, Z軸		
	同時制御軸数	3軸: XYZ および 2軸: XY, YZ, ZX		

\*1 仕様により異なります。