

## 1-2 仕様

### 1-2-1 機械本体

仕様項目	BA8
最大工作物寸法 (幅×奥行×高さ) [mm]	700×590×215
最大工作物質量 [kg]	500
テーブル寸法 [mm]	540×430
各軸移動量(X×Y×Z) [mm]	320×250×220
テーブル早送り速度 [mm/min]	1300
使用ワイヤ電極径 [mm]	0.1~0.3
最大ワイヤ電極走行速度 [m/min]	23
ワイヤ張力 [N]	0.5~25
テーパ加工装置	標準装備
軸移動量(U×V) [mm]	±32×±32
最大テーパ角度 [°]	15 (板厚100mmにおいて)
外形寸法 (幅×奥行×高さ) [mm]	1080×2085×2037
質量 [kg]	1800

### 加工液供給装置

仕様項目	BA8
加工液タンク容量 [L]	350
ろ過流量 [L/min]	40
ろ過精度 [ $\mu$ m]	3
フィルタエレメント	紙フィルタ (2個)
純水器 (イオン交換樹脂) [L]	18
加工液比抵抗制御 [ $\Omega$ cm]	$(0.5 \sim 100) \times 10^4$
外形寸法 (幅×奥行×高さ) [mm]	792×1602×1658
質量 (乾燥時) [kg]	280

### 1-2-2 電源部・制御装置部仕様 (各機種共通)

#### (1) 電源部 (WBB)

電源回路	トランジスタパルス回路 (安定回路、AVR内蔵)
加工条件切替	
電源モードPS	8種類 (RH, RL, KH, KL, BH, BL, LC, LB)
加工電圧切替	16種類 (RH, RL, KH, KL, BH, BL)
	16種類 (LC, LB)
加工セッティング	13種類 (RH, RL, BH, BL)
	15種類 (KH, KL)
	3種類 (LC, LB)
IP調整	16種類 (RH, RL, BH, BL)
休止時間	16種類 (RH, RL, KH, KL, BH, BL)
	32種類 (LC, LB)
安定回路 A	9種類 (RH, RL, KH, KL, BH, BL)
	3種類 (LC, LB)
安定回路 B	16種類
安定回路 C	3種類
安定回路 E	5種類
最大パワー制御 (PM制御)	3種類 (Mコード、画面両方で切替可)
	(1) ワイヤ種類: $\phi 0.2$ mm~ $\phi 0.3$ mm黄銅
	(2) 工作物材質: 鉄系、銅、アルミ、超硬
	(3) PMモードはCSモードとの併用はできません。
外形寸法 (幅×奥行×高さ) [mm]	550×600×1650
重量 [kg]	240