

1.3 機械の仕様

以下に機械の仕様を示します。

1.3.1 機械本体仕様

機械仕様

仕様項目		値
容量	テーブル上の振り	φ600 mm
	チャックカバー内の振り	φ260 mm
	最大加工径	φ6~150 mm
	最大加工長	125 mm
といし軸切込み送り (X軸)	X軸最大移動量(切込み送り)	170 mm
	最小設定単位	φ0.0001 mm
	研削送り速度	0.001~10000 mm/min
	早送り速度(手動、自動)	10000 mm/min
テーブル左右送り (Z軸)	Z軸最大移動量	500 mm
	最小設定単位	0.0001 mm
	研削送り速度	0.001~15000 mm/min
	早送り速度(手動、自動)	15000 mm/min
主軸台	主軸先端外径	φ140 mm g7
	主軸テーパ穴	モールステーパ No.6
	貫通孔径	φ50 mm
	回転速度	100~850 min ⁻¹
	旋回角度	-5°~15°
	電動機	といし軸用(ACスピンドルモータ)
	主軸用(ACサーボモータ)	βiS12/3000
	といし台送り(ACサーボモータ)	αC8/2000i
	テーブル送り(ACサーボモータ)	αC8/2000i
	注水ポンプ(オプション)	180W/2P
	汲み上げポンプ(オプション)	180W/2P
	液温自動調整機(オプション)	1740W(50Hz)/2P
	集塵装置(オプション)	400W
占有面積	間口	2525 mm
	奥行×高さ	3092×1786 mm
質量		2600 kg
所要電源	所要電源	3相 200V 50/60 Hz (機械本体)
	所要電力	8 kVA (機械本体)