

2. 主な仕様

2. 1 機械本体仕様

2. 1. 1 機械能力

(1) テーブル直径	$\phi 1,100$ mm	
(2) 最大旋削外径	$\phi 1,350$ mm	
(3) 最大スイング	$\phi 1,500$ mm	
(4) 最大旋削高さ	800 mm	注 1
(5) 最大加工物質量	2,000 kg	
(6) ホルダー取付面からテーブル上面までの距離	965 mm	注 1
(7) 最大トルク	9,380 N·m	注 2※
(8) 最大切削力	25,000 N	注 3

2. 1. 2 クロスレール (ハイポジション固定型)

注 1

2. 1. 3 刃物台

(1) 左右移動量	テーブル中心より右へ 1,410 mm	注 4
	テーブル中心より左へ 50 mm	
(2) 上下移動量	800 mm	
(3) ラムヘッド断面寸法	180 mm × 180 mm	
(4) ラム通過可能なる最小内径	$\phi 280$ mm	
(5) 取り付け得るバイトの大きさ	32 mm × 32 mm	

2. 1. 4 速度

(1)	テーブル回転速度変換数		2段 (段間無段)
(2)	テーブル回転速度 (旋削)	低速域	4.0~144.2 min ⁻¹
		高速域	16.6~600 min ⁻¹
		寸動	4 min ⁻¹
(3)	早送り速度 (X軸)		14,000 mm/min
(4)	早送り速度 (Z軸)		12,000 mm/min
(5)	手動送り速度 (X, Z軸)		0~3,600 mm/min
(6)	切削送り量 (1回転当り)		0.01 ~ 500 mm
(7)	切削送り速度		1~3,600 mm/min

2. 1. 5 電動機

(1)	メインモータ			AC 45/55 KW	※
(2)	軸駆動モータ	AC サーボ	1組	X軸 : 4.2 KW	
		AC サーボ	1組	Z軸 : 4.2 KW	
(3)	ATCマガジンモータ	AC サーボ	1組	0.5 KW	
(4)	その他			4.5 KW	

2. 1. 6 ATC装置

- | | | | |
|--|-------------------|--------------|-----|
| (1) 工具選択方式 | 番地固定型ランダム選択 (近廻り) | | |
| (2) 収納本数 | | 計 12 本 | |
| (3) ホルダー収納最大長さ (取付面より) | | 480 mm | |
| (4) ホルダー収納最大質量 | | 50 kg / 1pce | |
| (5) マガジンに収納可能な旋削工具最大突出
(ラム中心より工具先端迄の長さ) | | | 注 5 |
| ① 内径側 | | 135 mm | |
| ② 外径側 | | 150 mm | |

2. 1. 7 機械寸法

- | | | | |
|----------|--|-----------|-----|
| (1) 機械寸法 | | 総組立図面参照 | |
| (2) 機械質量 | | 13,000 kg | 注 6 |

2. 1. 8 周囲温度
湿度

0 °C ~ 40 °C
75 %以下

注 1 : 資料「ワーク範囲」参照

注 2 : トルクパワー線図を参照願います。

注 3 : 最大切削力 25,000N は、外径切削の場合で標準バイトホルダーを使用し、連続切削の場合とします。ラムスライド突出線図を参照願います。

注 4 : ATC原点までを示します。切削有効移動量 810mm です。

注 5 : ATC装置仕様頁を参照願います。

注 6 : 本体+標準付属品の重量です (APCは含まれません)

※印 : 特殊仕様による