

2. 主な仕様

2. 1 機械本体仕様

2. 1. 1 機械能力

- | | | | | |
|-----|----------------------|---|--|----|
| (1) | テーブル直径 | | $\phi 1,250$ mm | |
| (2) | 最大旋削外径 | | $\phi 1,600$ mm | |
| (3) | 最大スイング | | $\phi 1,600$ mm | |
| (4) | 最大旋削高さ | (APC無し、APC付) | <input checked="" type="checkbox"/> 1,250 mm | 注1 |
| | | <input checked="" type="checkbox"/> APC無し <input type="checkbox"/> APC付 | | |
| | | APC付 <input type="checkbox"/> | 880 mm | |
| (5) | 最大加工物質量 | <input checked="" type="checkbox"/> 標準仕様 | 8,000 kg | |
| | | <input type="checkbox"/> APC仕様 | 4,000 kg | |
| (6) | ホルダー取付面からテーブル上面までの距離 | | 最大 1,475 mm | 注1 |
| (7) | 最大トルク | | 14,370 N·m | 注2 |
| (8) | 最大切削力 | | 35,000 N | 注3 |

2. 1. 2 クロスレール

- | | | | | |
|-----|----------------------|--|-----------------|--|
| (1) | クロスレール下面からテーブル上面迄の距離 | | 最大 : 1,565 mm | |
| | | | 最小 : 965 mm | |
| (2) | クロスレール位置決めステップ | | 200 mm × 4 ステップ | |

2. 1. 3 刃物台

- | | | | | |
|-----|---------------|------------|-----------------|----|
| (1) | 左右移動量 | テーブル中心より右へ | 1,570 mm | 注4 |
| | | テーブル中心より左へ | 100 mm | |
| (2) | 上下移動量 | | 900 mm | |
| (3) | ラムヘッド断面寸法 | | 210 mm × 210 mm | |
| (4) | ラム通過可能なる最小内径 | | $\phi 330$ mm | |
| (5) | 取り付け得るバイトの大きさ | | 32 mm × 32 mm | |

2. 1. 4 速度

(1)	テーブル回転速度変換数		2段 (段間無段)
(2)	テーブル回転速度 (旋削)	低速域	2.0~96.1 min ⁻¹
		高速域	8.3~400 min ⁻¹
		寸動	3 min ⁻¹
(3)	早送り速度 (X軸)		12,000 mm/min
(4)	早送り速度 (Z軸)		10,000 mm/min
(5)	手動送り速度 (X, Z軸)		0~3,600 mm/min
(6)	切削送り量 (1回転当り)		0.01 ~ 500 mm
(7)	切削送り速度		1~3,600 mm/min
(8)	クロスレール上下移動速度		50Hz 300 mm/min 60Hz 360 mm/min

2. 1. 5 電動機

(1)	メインモータ			AC 30/37 KW
(2)	軸駆動モータ	AC サーボ	1組	X軸 : 4.2 KW
		AC サーボ	1組	Z軸 : 4.2 KW
(3)	ATCマガジンモータ	AC サーボ	1組	0.5 KW
(4)	クロスレール上下用モータ		1組	5.5KW × 4P
(5)	その他			4.5 KW

2. 1. 6 ATC装置

(1) 工具選択方式	番地固定型ランダム選択 (近廻り)		
(2) 収納本数		計 12 本	
(3) ホルダー収納最大長さ (取付面より)		480 mm	
(4) ホルダー収納最大質量		50 kg / 1pce	
(5) マガジンに収納可能な旋削工具最大突出 (ラム中心より工具先端迄の長さ)			注 5
① 内径側		135 mm	
② 外径側		150 mm	

2. 1. 7 機械寸法

(1) 機械寸法	総組立図面参照	
(2) 機械質量	15,000 kg	注 6

2. 1. 8 周囲温度
湿度

0 °C ~ 40 °C
75 %以下

注 1 : 資料「ワーク範囲」参照

注 2 : トルクパワー線図を参照願います。

注 3 : 最大切削力 35,000N は、外径切削の場合で標準バイトホルダーを使用し、連続切削の場合とします。ラムスライド突出線図を参照願います。

注 4 : ATC原点までを示します。切削有効移動量 935mm です。

注 5 : ATC装置仕様頁を参照願います。

注 6 : 本体+標準付属品の重量です (APCは含まれません)