

SPECIFICATION

機械仕様

項目		単位	GSL-10	GSL-15
能力	最大加工径	mm	φ180	φ290
	最大加工長	mm	190	300
	最大棒材径	mm	中実	中実
	チャックサイズ	インチ	6	8(コレット)
主軸	主軸端形状	JIS	A ₂ -5	A ₂ -6
	主軸軸受内径	mm	φ75	φ100
	主軸貫通穴径	mm	φ46	φ61
	主軸回転速度	min ⁻¹	Max.4,500	Max.3,500
刃物台	刃物台形状		8角タレット	8角タレット
	角バイト	mm	□20	□25
	ボーリングホルダ内径	mm	φ25	φ32
	最大移動量	mm	X:120 Z:230	X:175 Z:330
モータ	早送り速度	m/min	X:12 Z:18	X:12 Z:16
	主軸モータ	kW	AC5.5/3.7	AC7.5/5.5
	送りモータ	kW	X:AC0.75 Z:AC1.2	X:AC1.2 Z:AC1.4
	切削油モータ	kW	AC0.25	AC0.25
大きさ	油圧モータ	kW	AC0.75	AC0.75
	幅×奥行き×高さ	mm	1,400×1,250×1,585	1,600×1,460×1,700
	本体総質量	kg	1,620	2,100
総電源容量	KVA	12	16	

()内はオプション

標準付属品

項目	GSL-10	GSL-15
<input type="checkbox"/> ボーリングホルダ		2組
<input type="checkbox"/> クランプブロック		8組
<input type="checkbox"/> クーラントブロック(逆バイト用)		8組
<input type="checkbox"/> 油圧パワーチャック(中実)		1式
<input type="checkbox"/> 油圧チャッキングシリンダ(中実)		1式
<input type="checkbox"/> 油圧ユニット		1式
<input type="checkbox"/> スブラッシュガード		1式
<input type="checkbox"/> ネジ切り装置		1式
<input type="checkbox"/> 切削油装置	1式 (125リットル)	1式 (130リットル)
<input type="checkbox"/> 機内照明灯	1式	-
<input type="checkbox"/> 表示灯	1段	-
<input type="checkbox"/> 作業工具	-	1式
<input type="checkbox"/> TAKAMAZ取扱説明書		1式

特別付属品

項目	GSL-10	GSL-15
<input type="checkbox"/> 各種バイトホルダ	○	○
<input type="checkbox"/> テールストック装置	-	○
<input type="checkbox"/> コレットチャック	○	○
<input type="checkbox"/> チャッククランプ確認装置	○	○
<input type="checkbox"/> 主軸割出装置(電気)(1点)	-	○
<input type="checkbox"/> 前方エアブロー装置	○	○
<input type="checkbox"/> 自動消火装置	-	○
<input type="checkbox"/> 自動ドア装置	○	○
<input type="checkbox"/> 機内照明灯	標準	○
<input type="checkbox"/> 表示灯(1段/2段/3段)	-	○
<input type="checkbox"/> 後方チップコンベア	スパイラルタイプ	スパイラルタイプ/フロアタイプ

特別機械仕様

項目		単位	GSL-15
テールストック	テーパサイズ		MT-4
	クイル外径	mm	φ56
	クイル移動量	mm	85
	本体移動量	mm	220
	最大推力	kN	3.5

制御仕様

項目	GSL-10	GSL-15
	TAKAMAZ & FANUC	TAKAMAZ & FANUC
制御軸数	2軸 (X、Z)	
同時制御軸数	同時2軸	
最小設定単位	0.001mm (X軸は直径値)	
最小移動単位	X:0.0005mm Z:0.001mm	
補助機能	M3桁	
主軸機能	S4桁	
工具機能	T4桁	
テープコード	EIA(RS232C)/ISO(840)自動判別	
切削送り速度	1~5,000mm/min	
指令方式	インクレメンタル/アブソリュート併用	
直線補間	G01	
円弧補間	G02、G03	
切削送りオーバーライド	0~150%	
早送りオーバーライド	F0、100%	
プログラム番号	4桁	
バックラッシュ補正	0~9999μm	
プログラム記憶容量	512Kbyte (1,280m)	
工具補正個数	64組	
登録プログラム個数	400個	
工具形状・磨耗補正	標準	
単一形固定サイクル	G90、G92、G94	
円弧半径R指定	標準	
工具補正量測定値直接入力	標準	
バックグラウンド編集	標準	
図面寸法直接入力	標準	
カスタムマクロ	標準	
カスタムマクロコマンド変数追加	#100~#199、#500~#999	
パターンデータ入力	標準	
刃先R補正	G40、G41、G42	
インチ/メトリック切換	G20/G21	
プログラマブルデータ入力	G10	
稼働時間/部品数表示	標準	
拡張プログラム編集	標準	
複合固定サイクル	G70~G76	
穴明け用固定サイクル	標準	
周速一定制御	G96、G97	
連続ネジ切り	G32	
可変リードネジ切り	G34	
ネジ切りリトラクト	標準	
時計機能	標準	
ヘルプ機能	標準	
アラーム履歴表示	50個	
自己診断機能	標準	
サブプログラム呼出	10重まで	
小数点入力	標準	
第2レファレンス点復帰	G30	
ワーク座標系設定	G50、G54~G59	
ストアードストロークチェック1	標準	
ストアードストロークチェック2、3	標準	
入出力インターフェース	USBメモリ、メモリーカード、イーサネット	メモリーカード
アラームメッセージ	標準	
グラフィック表示	標準	
図形対話入力	標準	
異常負荷検出	標準	
起動条件確認機能	標準	-
TAKAMAZ保守機能	標準	-
FANUC取扱説明一式	CD-ROM	

オプション制御仕様

	GSL-15
入出力インターフェース	RS232C
工具寿命管理	
M機能の同一ブロック複数指令	最大2個
主軸オリエンテーション	1点
ダイナミックグラフィック表示	*
マニュアルガイド Oi	*
自動データバックアップ	最大3個
FANUC取扱説明書	製本

※併用不可