

機械の概要

1-1 仕様

項目	形式	G O P シ リ ー ズ									
		GOP32×50		GOP32×100		GOP32×150					
1) 一般仕様	仕様グレード	3G0	4G0	5G0	6G0	7G0	8G0	9G0	10G0	11G0	
	当該グレード	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
テーブル上の振り	mm	320									
センタ間距離	mm	500		1000				1500			
研削直径	mm	0~φ220									
センタ間負荷質量	kg	MAX. 150									
といし	外径×幅×内径	φ405×75×φ127 (平形1号といし)									
	回転速度 min ⁻¹ (rpm)	1570:1845 (2120:2490)									
	周速度 m/s	30 (45)									
	使用範囲 mm	φ405~φ280									
	全行程 mm	220									
	手送り行程 mm	180									
	油圧早送り行程 mm	40									
テーブル	オシレート量 mm	MIN. 5									
	トラバース速度 mm/min	50~4000 (油温25℃)									
	ハンドル送り量 mm/回転	20 (特別20.2)									
	旋回角度 (反時計回り-時計回り)	12.5° - 5°		10° - 3°				8.5° - 3°			
主軸台	固定軸										
	センタ mm	MT. No.4									
	工作主軸穴径	φ28									
	回転速度変換数	無段階									
	回転速度 min ⁻¹ (rpm)	18~500									
心押台	センタ	MT. No.4									
	心押軸行程 mm	25									
電気装置	電源電圧200V 制御回路電圧100V										
	といし軸電動機 kW	3.7 [5.5] (4P)									
	工作主軸電動機 kW	0.8 (ACサーボ)									
	油圧ポンプ電動機 kW	0.75 (4P)									
	といし軸受ポンプ電動機 kW	0.25 (2P)									
	研削液ポンプ電動機 kW	0.18 (2P)									
	軸受油冷却機電動機 kW	[0.055/0.04 (50/60Hz) (4P)]									
	総電力 kVA	10.8 [16]									
タンク容量	油圧油 L	60									
	といし軸受油 L	12 [15]									
	研削液 L	150									
所要床面積 (幅×奥行) m	2.73×1.80		4.50×18.0				6.55×1.80				
正味質量 kg	2900		3800				4600				

注) [] 内は45M (といし周速45m/s)仕様を示す。