

1. 主要能力表

1-1

切削し得る最大外径 (サポート無し)	-----	600 mm
切削し得る最大外径 (サポート付き)	-----	450 mm
切削し得る最大モジュール	-----	M-6 (DP.4)
ホブサドルの垂直移動距離	-----	400 mm
ホブアパーとワークアパーとの軸間距離	-----	30 ~ 370 mm
ワークテーブルの直径	-----	445 mm
ワークテーブルの穴径	-----	80 mm
取付け得るホブの最大外径 × 最大長さ	-----	120 × 120 mm
ホブの軸方向最大調整距離	-----	60 mm
ホブの回転数 (無段)	----- (60 Hz) -----	80 ~ 320 rpm
	----- (50 Hz) -----	67 ~ 267 rpm

送りの範囲

アキシヤルフィード	-----	0.4 ~ 4.7 mm
ラジアルフィード	-----	0.2 ~ 2.3 mm
タンゼンシャルフィード	-----	0.2 ~ 2.3 mm

電動機

主電動機	-----	37 kW (5HP)
急速送り用電動機	-----	0.75 kW (1HP)
切削油ポンプ用電動機	-----	150 W (1/5 HP)
潤滑油ポンプ用電動機	-----	75 W (1/10 HP)

作業床面積 × 高さ	-----	2130 × 1210 × 1680 mm
重量 (約)	-----	4500 kg