

## (C-4) 機械の仕様

(mm)

		DL75	DLX75
A. 一般		心間1000, 1500, 2000, 2500, 3000, 4000	
1) 機械寸法	長さ mm	3060, 3560, 4060, 4560, 5060, 6060	
	幅 mm	1 5 0 0	
	高さ mm	1 7 5 5	
2) 床面からの心高 mm		1 1 5 2	
3) 機械前面より主軸中心までの距離 mm		4 0 5	
4) スラント角度 度		0	
5) 製品概重量 kg		3400, 3600, 4100, 4300, 4800, 5500	
B. 主要能力			
1) ベッド上の振り mm		7 5 0	
2) 横送り台上の振り		4 8 0	
3) 最大加工径 mm		7 5 0	
4) 最大加工長 mm		1000, 1500, 2000, 2500, 3000, 4000	
5) 両センチ間距離 Max mm		1100, 1600, 2100, 2600, 3100, 4100	—
6) 主軸端から刃物台面までの距離(Z)	最大 mm	1170, 1670, 2170, 2670, 3170, 4170	1140, 1640, 2140, 2640, 3140, 4140
	最小 mm	1 0 0	7 0
C. 主 軸			
1) 主電動機 50%ED/連続	標準 Kw	AC 11/7.5 (MPP5135G)	
	オプション Kw	AC 15/11 (MPP015V3-21G)	
2) 主軸回転速度	標準 rpm	12~1120	12~900
	H rpm	50~1120	40~900
	L rpm	12~280	12~309
3) 主軸変速レンジ数 段		2 段	
4) 主軸端の形状		JIS A <sub>1</sub> -11	JIS A <sub>2</sub> -11
5) 主軸前軸受の内径 mm		φ140	φ170
6) 主軸テーパ穴の径 mm		1/10メートルテーパ No, 100	1/10メートルテーパ No, 135
7) 主軸貫通穴の径 mm		φ85	φ125
8) 主軸最大トルク	標準 Kgm	114/78	104/70
	11/7.5 Kw	(93rpm以下)	(103rpm以下)
	オプション Kgm	156/114	141/104
15/11 Kw		(93rpm以下)	(103rpm以下)
9) 両心間支持重量 (チャック含む) Kg		1 5 0 0	
10) 片持ち支持重量 (チャック含む) Kg		4 0 0	

		DL75	DLX75
D. サドルと往復台			
1) サーボモータ	X 軸	AC 0.6 Kw (MODEL αC6)	
	Z 軸	AC 1.0 KW (MODEL αC12)	
2) 最大切削力	Kg	6 3 0	
3) 最大移動距離	X 軸 mm	4 8 0	
	Z 軸 mm	1070, 1570, 2070, 2570, 3070, 4070	
4) 早送り速度	X軸 mm/min	1 5 0 0	
	Z軸 mm/min	3 0 0 0	
5) 切削送り速度	X軸 mm/rev	20段 0.05~4.0	
	Z軸 mm/rev	20段 0.05~4.0	
6) ボールねじの 径/ピッチ	X 軸 mm	φ 3 2 × 5	
	Z 軸 mm	φ 5 0 × 8	
7) 最大推力	Z 軸 Kgf	8 5 0	
8) 横送り台幅	mm	2 4 0	
E. 刃物台			
1) 刃物台型式		H I 4	
2) 刃物台ツール本数	本	4	
3) 刃物台対辺距離	mm	1 6 4 (カービック式 160)	
4) ツールの大きさ	四角 mm	2 5	
	mm		
5) カービックカップリング径	mm	φ 1 2 3 (オプション)	
F. 心押台			
1) 心押軸テーパ穴の径		M T N o , 5	
2) 心押軸ストローク	mm	2 0 0	
3) 心押軸の径	mm	φ 9.0	
G. 切削油ユニット (オプション) (前出しタイプ)			
1) 切削油電動機	Kw	0.18	
2) タンク容量	ℓ	48, 48, 68, 68, 108, 148	
3) 吐出量 50/60Hz	ℓ/min	5 0 / 6 7 (ポンプ単位)	
H. 潤滑油ユニット			
1) 潤滑油電動機	主軸台用 Kw	0.2 4Poles	
	摺動面用 Kw	0.025 4Poles	
2) タンク容量	主軸台用 ℓ	2 0	
	摺動面用 ℓ	4	
3) 吐出量 50/60Hz	主軸台用 ℓ/min	4.0 / 4.8	
	摺動面用 ℓ/min	0.28 / 0.33	
4) 吐出圧力	主軸台用 kg/cm <sup>2</sup>	5	
	摺動面用 kg/cm <sup>2</sup>	1 5	
I. 環境条件			
1) 入力電源		AC 200/220Volts +10~-10%	
2) 電源容量	主電動機	AC11/7.5Kw	1 7 KVA
		AC 15/11Kw	2 2 KVA (オプション)
3) 周囲温度		0° ~45°C (32° F 113° F)	
4) 相対湿度		75%以下	