

## 1. 仕様

## 1-1 機械仕様

## (1) 標準仕様

	仕様項目	単位	記述
全体	製品寸法	mm	L2022×W1250×H1600
	フロアスペース	mm	L2022×W1250
	メンテナンススペース	mm	L2800×W3000
	製品質量 (数値制御装置を含む)	kg	2300
	騒音レベル	dBA	80以下
	振動レベル (主軸台)	V	10以下
	振動レベル (サドル)	V	10以下
能力	バー能力 (丸材)	mm	42
	チャック能力	mm	165 (6")
	スライドカバー上の振り	mm	300
	最大加工径	mm	180
	最大加工長さ	mm	260
	主軸端～タレット端間距離 (Max)	mm	390 * <sup>2</sup> 410
	主軸端～タレット端間距離 (Min)	mm	120 * <sup>1</sup> 100 * <sup>2</sup> 140
	推力 (X軸)	kg	200
	推力 (Z軸)	kg	400
	主軸	駆動モータ (連続定格)	kW
駆動モータ (50%ED)		kW	5.5
主軸回転速度		min <sup>-1</sup>	112～4500
主軸変速レンジ数		段	無段
主軸高さ		mm	1000
主軸軸受内径		mm	80
主軸端形状		—	A2-5
主軸軸受支持方法		—	2点
主軸貫通穴径		mm	52
ドローチューブ内径		mm	43

付録

	仕様項目	単位	TMC-15	TMC-15II
サドル	サドル取り付け角度	度	X軸・・水平	Z軸・・水平
	送り駆動モータ (X軸)	kW	AC0.55	AC0.9
	送り駆動モータ (Z軸)	kW	AC0.9	AC1.8
	有効ストローク (X軸)	mm	110	
	有効ストローク (Z軸)	mm	270 *1290	
	早送り速度 (X軸)	m/min	12	16
	早送り速度 (Z軸)	m/min	24	
	切削送り量 (X軸)	mm	0.0001~500 (1回転あたり)*3	
	切削送り量 (Z軸)	mm	0.0001~500 (1回転あたり)*3	
	ジョグ送り速度 (X軸)	mm/min	0~1260 (16段)	
	ジョグ送り速度 (Z軸)	mm/min	0~1260 (16段)	
	送りネジ径 (X軸)	mm	32	
	送りネジ径 (Z軸)	mm	32	
	送りネジピッチ (X軸)	mm	6	8
	送りネジピッチ (Z軸)	mm	12	
	サドル摺動面間距離 (X軸)	mm	230	
	サドル摺動面間距離 (Z軸)	mm	285	
	タレット ヘッド	タレットヘッド形状	-	8角ドラム *2ディスク
タレットヘッド割り出し数		-	8 *210	
タレットヘッド外径		mm	210対辺	
タレットヘッド厚さ		mm	80	
ツール旋回径		mm	400	
使用バイトサイズ		mm	□20	
内径ツール取り付け穴		mm	25	
タレットクランプ力		ton	3.0	
タレット割り出し機構		-	インデックスモータ	
タレット位置決め機構		-	φ160カービックカップリング	
潤滑油	潤滑油モータ	kW	0.005	
	吐出量	cc/5min	1.75/2.1 (50/60Hz), (30秒吐出. 5分サイクル)	
	タンク容量	L	2.0	
	給油方式		比例分配式	
クーラント ユニット	クーラントモータ	kW	0.18	
	吐出量	L/min	50/67 (50/60Hz)	
	タンク容量	L	90	
油圧 ユニット	油圧モータ	kW	1.5	
	吐出量	L/min	25	
	吐出圧力	kg/cm <sup>2</sup>	35	
	タンク容量	L	35	

仕様項目		単位	TMC-15	TMC-15II
機内照明	形式	—	蛍光ランプ	
	使用ランプ	W	6×2	
	使用電圧	V	AC100	
所要動力源	電源	—	AC200/220V <sup>+10%</sup> / <sub>-10%</sub> 3φ,50Hz/60Hz±1Hz	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>・標準機</li> <li>・ミーリング仕様</li> <li>・標準+又兵衛</li> <li>・ミーリング+又兵衛</li> <li>・パワーアップ又兵衛</li> </ul>	kVA	17.0	21.2
			20.0	21.2
			21.0	23.1
			24.0	23.1
			.....	25.4

\*1. . . . ( )内はミーリング装置付の時

\*2. . . . VDIタレット付の時

\*3. . . . 制御系指令値範囲