3．TL－40機械関係仕様

タイプ			TL－40A/2000	TL－40B/2000	TL－40A/3000	TL－40B/3000
能力・容量	ベッド上の振り	(mm)	620			
	クロススライドの振り	(mm)	380			
	センタ間距離	(mm)	2100	2115	3100	3115
	標準加工径	(mm)	316	350	316	350
	最大加工長さ	(mm)	1930	1905	2930	2905
	線材作業能力	(mm)	65	91	95	91
移動量	X軸移動量	(mm)	235			
	Z軸移動量	(mm)	1950		2950	
主軸	主軸回転速度	(min^{-1})	25～2500	20～2000	25～2500	20～2000
	主軸変速レンジ数	(段)	2			
	主軸端		JIS A_2－8			
	主軸貫通穴径	(mm)	77	105	77	105
	主軸軸受内径	(mm)	130	106	130	160
刃物台	刃物台の数		1			
	刃物台の形式		8角	6角	8角	6角
	刃物台の工具取付け本数	(本)	8	6	8	6
	角バイトのシャンク部の高さ	(mm)	25			
	ボーリングバーのシャンク部の直径	(mm)	50（最大）			
	刃物台の割出し時間	(s)	2.7			
送り速度	早送り速度	(mm/min)	X：4800　Z：9600			
	切削送り量（1回転あたり）	(mm)	0.00001~192	0.00001~240	0.00001~192	0.00001~240
	ジョグ送り速度	(mm/min)	X，Z：2000			
心押台	心押台の移動量	(mm)	1932		2932	
	心押軸の直径	(mm)	150			
	心押軸のテーパ穴の形式		MT5			
	心押軸の移動量	(mm)	100			

仕　　様

タイプ			TL－40A/2000	TL－40B/2000	TL－40A/3000	TL－40B/3000
電動機	主軸用電動機	(kW)	AC 18.5／22			
	送り軸用電動機	(kW)	X軸：0.4、 Z軸：1.1 (FANUC) 1.5 (YASNAC)			
	油圧用電動機	(kW)	1.5			
	潤滑用電動機	(kW)	0.01			
	切削剤用電動機	(kW)	0.18			
所要動力源	電源	(KVA)	FANUC：40 YASNAC：45			
	空気圧源	(Mpa)	――			
タンク容量	油圧ユニットタンク容量	(L)	50			
	潤滑油タンク容量	(L)	2.2			
	切削剤タンク容量	(L)	100		150	
機械の大きさ	機械の高さ	(mm)	1726			
	所要床面の大きさ	(mm)	4770×1860		5770×1860	
	機械重量 (数値制御装置を含む)	(kg)	8000		9000	