

## 3.3 機械仕様

## 3.3.1 機械仕様

No	仕様項目	機種別仕様				注記
		BL20/25 II	BL20/25 III	BL20/25 V	BL20/25 VI	
1	最大加工径 (D) (最小加工径)	BL20 D=φ20mm BL25 D=φ25mm (φ6~mm)				
2	最大加工長 (L)	L=50mm				標準セパレータで回収できる 製品回収長は50mmです。
3	正面最大穴あけ径	φ10mm				切削条件, 素材材質によっては 左記以上の加工も可能です。
4	正面最大ネジ立径 (タップ・ダイス)	M8 (タップ) M6 (ダイス)				切削条件, 素材材質によっては 左記以上の加工も可能です。 切削タップの仕様です。
5	主軸貫通穴径	φ28.5mm				・コレットチャック内径の貫通 穴径はφ27mmです。材料供 給装置のフィンガーの最大 径はコレットチャックの貫 通穴径未満にしてください。 ・また主軸内挿管を併用する場 合は材料供給装置のフィン ガーの最大径を、主軸内挿管 内径未満にしてください。
6	主軸回転数	BL20 : 100~10,000min <sup>-1</sup> BL25 : 100~8,000min <sup>-1</sup>				
7	主軸回転変換数	BL20 : 無段 S5ケタ BL25 : 無段 S4ケタ				
8	主軸割り出し	15° (1°)				(1°)はオプション
9	主軸C軸	0.001°				オプション。
10	背面主軸最大チャック径	—		BL20 φ20mm BL25 φ25mm		
11	背面加工ワーク前面出し最 大長さ	—		50mm		
12	背面主軸最大ワーク出量	—		10mm	背面主軸キャップナット端面 からのワークの最大出量です。	
13	背面加工最大穴あけ径	—		φ6mm	切削条件, 素材材質によっては 左記以上の加工も可能です。	
14	背面加工最大ネジ立径	—		M5	切削条件, 素材材質によっては 左記以上の加工も可能です。	
15	背面主軸回転数	—		100~8,000min <sup>-1</sup>		
16	背面主軸回転変換数	—		無段 S4ケタ		

No	仕様項目	機種別仕様				注記
		BL20/25 II	BL20/25 III	BL20/25 V	BL20/25 VI	
17	回転工具主軸 最大穴あけ径 最大ネジ立径 主軸回転数 主軸回転変換数	$\phi 6\text{mm}$ M5 $100\sim 5,000\text{min}^{-1}$ 無段 S4ケタ				III型・VI型のみ 切削条件、素材材質によっては左記以上の加工も可能です。最大ネジ立て径の仕様は切削タップの仕様です。
	チャック型式 主軸コレットチャック(丸) 主軸コレットチャック(四角) 主軸コレットチャック(六角) レゴタイプチャック	BL20/25 : FC925-M-K (丸) BL20/25 : FC926-M-K (四角) BL20/25 : FC927-M-K (六角) ER11/AR11, ER16/AR16 注)				
	背面主軸コレットチャック			BL20:FC034-M-K BL25:FC071-M-K		
	背面主軸コレットチャック			BL20:FC034-M-K BL25:FC071-M-K		
18	ツール取り付け数	11本	11本	BL20:15本 (BL25:14本)	BL20:15本 (BL25:14本)	
	正面旋削 刃物台 1	2本	2本	2本	2本	
	正面旋削 刃物台 2	5本	2本	5本	2本	
	正面穴あけ	4本	4本	BL20:4本 (BL25:3本)	BL20:4本 (BL25:3本)	
	回転工具	-	3本	-	3本	
	背面旋削	-	-	1本	1本	
	背面穴あけ	-	-	3本	3本	
19	ツールサイズ	$12\times 12\times 120\text{mm}$ 20.0mm ( $\phi 19.05\text{mm}$ はオプション)				
	バイト (くし刃)					
	スリーブ					
20	回転工具ホルダーへの 取付工具最大径	$\phi 7\text{mm}$				ER11, AR11
	ドリル・エンドミル	$\phi 11\text{mm}$				ER16, AR16
21	早送り速度					
	X1軸	20m/min				
	Z1軸	20m/min				
	X2軸	20m/min				
	Y2軸	20m/min				
Z2軸	20m/min					

## BL2025 機械仕様

No	仕様項目	機種別仕様				注記
		BL20/25 II	BL20/25 III	BL20/25 V	BL20/25 VI	
22	最小設定単位					全軸とも標準でサブミクロン指令が可能です
	X1軸 (直径)	0.0001mm				
	Z1軸	0.0001mm				
	X2軸 (直径)	0.0001mm				
	Y2軸 (直径)	0.0001mm				
23	Z2軸	0.0001mm				
	軸ストローク					
	X1軸	225mm				
	Z1軸	150mm				
	X2軸	97mm				
24	Y2軸	133mm				
	Z2軸	60mm				
	棒材長さ	2,500mm				
	センター高さ	1,100mm				
	26	電動機				
主軸ドライブ用		2.2/3.7KW (連続/10分定格)				
背面主軸ドライブ用		-		0.55/1.1KW (連続/15分定格)		ACスピンドルモータ
27	くし刃工具主軸用	-	0.4KW	-	0.4KW	ACサーボモータ
	電動機					
	X1軸	0.75KW				ACサーボモータ
	Z1軸	0.75KW				ACサーボモータ
	X2軸	0.75KW				ACサーボモータ
	Y2軸	0.75KW				ACサーボモータ (ビルトインサーボモータ)
	Z2軸	0.75KW				ACサーボモータ
	主軸チャック用	0.2KW				ACサーボモータ
28	切削油用	0.25KW				
	潤滑油用	0.002KW				
28	入力電源容量	6KVA				
29	切削油タンク容量	110リットル				
30	所要床面積	1,025mm (奥行)				
		1,540mm (幅)				
		1,620mm (高さ)				
31	質量	1,400kgf	1,450kgf	1,500kgf	1,550kgf	