

2 仕様

2.1 機械本体

機械部

| 項目 | | $\alpha - 0iA / 0iA5$ | $\alpha - 1iA / 1iA5$ |
|------------|-----------|-------------------------------------|--|
| 加工方式 | | 浸漬加工/フラッシング加工 | |
| 最大工作物寸法 | 浸漬加工機 | 650×450×180mm | 790×730×300mm 1000×730×300mm (オプション;加工槽大型) 790×730×400mm (オプション;Z軸410mm) |
| | フラッシング加工機 | 680×420×180mm | 830×810×300mm |
| 最大工作物重量 | 浸漬加工機 | 500kg | 1000kg |
| | フラッシング加工機 | 500kg | 1000kg |
| テーブルストローク | | 320×220mm | 520×370mm |
| Z軸ストローク | 標準 | 180mm | 310mm |
| | オプション | — | 410mm |
| UV軸ストローク | | ±60mm×±60mm | |
| 駆動モータ | X/Y軸 | FANUC ACサーボモータ $\alpha 1 / 3000$ | FANUC ACサーボモータ $\alpha 2 / 2000$ |
| | U/V軸 | FANUC ACサーボモータ $\alpha 1 / 3000$ | FANUC ACサーボモータ $\alpha 1 / 3000$ |
| | Z軸(電動時) | FANUC ACサーボモータ $\alpha 1 / 3000$ | FANUC ACサーボモータ $\alpha 2 / 2000$ |
| 最大テーブル送り速度 | | 900mm/min | |
| 使用ワイヤ径 | | $\phi 0.1 \sim \phi 0.3$ mm | |
| ワイヤ張力 | | 250~2500g | |
| ワイヤ送り速度 | | 0~15m/min. | |
| 最小テーブル移動量 | | 0.0001mm | |
| 最大テーパ角度 | 標準 | ±30° / 80mm | |
| | オプション | ±45° / 40mm | |
| ワイヤガイド | | ダイスガイド(クリアランス5 μ m) | |
| 最大ワイヤ質量 | 標準 | 10kg | |

加工液処理装置

| | | |
|----------|--|--|
| 項目 | $\alpha - 0iA / 0iA 5$ | $\alpha - 1iA$ / $1iA 5$ |
| 加工液 | イオン交換水 | |
| タンク容量 | 390L | 530L |
| ろ過流量 | 60L/min | 65(75)L/min |
| ろ過精度 | 2~10 μ m | |
| フィルタ | 二重式フィルタ x 2 | |
| イオン交換樹脂 | 10L x 1 (標準) | |
| | 10L x 2 (オプション) | |
| 加工液比抵抗制御 | (1.0~20) x 10 ⁴ Ω cm | |
| 外形寸法 | 1180 x 940 x 1100mm | 980 x 1400 x 1100mm |

2.2 加工電源

| | | |
|--------|---------------|---------|
| 形式名 | TR1200 | |
| 電源回路方式 | フルトランジスタパルス回路 | |
| パルスモード | [タップ] | 1 ~ 4 |
| 無負荷電圧 | [タップ] | 1 ~ 8 |
| 加工電圧 | [タップ] | 3 ~ 18 |
| オン時間 | [タップ] | 1 ~ 16 |
| オフ時間 | [タップ] | 6 ~ 300 |
| サーボ電圧 | [タップ] | 0 ~ 255 |