

1. 機械本体仕様

VC51

項目	単位	仕様
		1 2 R - MS
容量		
X軸方向移動量 (テーブル左右)	mm	720
Y軸方向移動量 (サドル前後)	mm	510
Z軸方向移動量 (主軸頭上下)	mm	460
テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	100~560
コラム前面から主軸中心までの距離	mm	532
テーブル		
作業面の大きさ (X軸方向×Y軸方向)	mm	850×510
工作物許容質量	kg	800
作業面の形状 (T溝呼び寸法×間隔×本数)	mm	T18×110×5
床面からテーブル作業面までの高さ	mm	850
主軸		
回転速度	min <sup>-1</sup>	100~12,000
回転速度域変換数		
主軸端 (呼び番号)		7/24 テーパ° No.40
軸受内径	mm	φ 65
送り速度		
早送り速度	m/min	X/Y:40 Z:30
切削送り速度	mm/min	1~20,000 注 1
自動工具交換装置		
ツールシャンク (呼び番号)		JIS B 6339 40T
プルスタッド (呼び番号)		MAS P40T-1 (45°)
工具収納本数		20(OP:30)
工具最大径 (隣接工具あり)	mm	φ 82 (φ 80:30MG)
工具最大径 (隣接工具なし)	mm	φ 110
工具最大長さ (ゲージラインより)	mm	350
工具最大質量 (モーメント)	kg(N・m)	10(9.8)
工具選択方式		メモリランダム方式
工具交換時間 ツール・ツー・ツール	sec	2.0 (重量ツール変速可能)
工具交換時間 カット・ツー・カット	sec	5.0

注 1 : HQ及びハイパーHQ制御時

項目		単位	仕様
			12R-MS
電動機			
主軸用 (5分/30分/連続)	FANUC	kW	AC15/13/11
送り軸用	FANUC	kW	X/Y: 1.8 Z: 3.0
切削油剤ポンプ用 (主軸)		kW	0.4
切削油剤ポンプ用 (チップフロー)		kW	0.4
主軸ヘッド冷却ポンプ用 (オイルクーラ)		kW	0.4
主軸ツールアンクランプ/ATC用		kW	0.4
MG 旋回用		kW	0.2
コイルコンベア用 (オプション)		kW	0.1×2
所要動力源			
電源電力	注2 FANUC	kVA	32
電源電圧・電源周波数		V・Hz	AC200V ±10% 50/60Hz ±1Hz AC220V ±10% 60Hz ±1Hz
空気圧源圧力	注3	MPa	0.4~0.6
空気圧源流量 (大気圧)	注2、注3	L/min(ANR)	160 以上
タンク容量			
切削油剤用		L	240
主軸ヘッド冷却用 (オイルクーラ)		L	17
機械の高さ (床面より)		mm	2,635
所要床面の大きさ			
運転状態 (左右×奥行)		mm	2,855×3,015
保守エリア含む (左右×奥行)		mm	3,355×3,520
機械質量		kg	5,500
作動環境温度		℃	5~40
作動環境湿度		%	10~90 (結露しないこと)

注2：標準機の値を記載しています。付加するオプションによっては変更になる場合があります。

注3：供給エアの清浄度はISO 8573-1/JIS B8392-1における等級3.5.4相当以上として下さい。