

## 2. 本体関連 本体キャビネット部分SUS仕様

本体間口寸法	1000mm
本体奥行寸法	1200mm
ワーク出入口幅	274mm
ワーク出入口部開口高	250mm
ワーク出入口密閉方法	スライドシャッター方式
点検扉	左右側面に横開き扉各1個ずつ
点検扉左窓ガラス	枠押さえ方式(標準)
点検扉右窓ガラス	枠押さえ方式(標準)
本体ジャッキボルト	レベル調整用のジャッキボルトが4箇所取り付けます
照明	蛍光灯 20W×2灯

## 3. ダストコレクタASY

型式	DK-3512-15
布面積	14m <sup>2</sup>
シェイキング方法	モータによる布の揺動によるシェイキング
シェイキングモータ	0.4KW 1/10 ギアード
シェイキング時期	ファン停止時に任意に押釦を押して動作させる
粉塵の取り出し方法	スライドダンパを引いて下部に落下させる
ファン型式	FP-0750
ファンモータ	1.5KW
マノメータ	ダスト布の圧力損失を測定する為に取り付けます
マノスタ	本仕様には含まれません
サイレンサ	本仕様には含まれません
ファン出口フランジ	ファン出口に取り付けます

## 4. 駆動関係

### 大テーブルASY

大テーブル	5分割 ワークセンタPCD560
大テーブル駆動方式	インデックスマン
大テーブル移動時間	約2.0秒
大テーブル移動モータ	0.1KW ブレーキ付き
大テーブル回転方向	上からみて反時計回り

### 小テーブルASY

小テーブル数量	5個
小テーブル回転数	10~30rpm(20~60Hz) 1/60
小テーブル回転変速	インバーター変速
小テーブル回転モータ	0.1KW ギアード

## 5. 研磨材循環ASY

### ブラストガン

ブラストガン型式

F2型(φ4.0×φ9)セラミックノズル

ブラストガン数量

2本

研磨材ホース

FU-19

### 研磨材風力回収

回収タンク

φ500 標準

回収タンク設置

本体別架台

回収ホース

φ120×1300L風管

異物除去

本体ホopp下部の引き出し式フルイ8MESH

### 研磨材自動供給

本装置には取り付けません(手動供給口あり)

### 手動加工の制御

手動ガン

本装置には手動ガンは取り付けません

## 6. ガン振動移動ASY

### ガン振動ASY

本装置には取り付けません。

## 7. 電気関係

電源電圧、HZ

200V 50HZ

制御回路電圧

100V 50HZ

制御方式

本装置はリレー回路のみとなります。

## 8. 空圧関係

空気取入口

25A(1B)ボールバルブ

ミストセパレータ

ミストセパレーターをとりつけます。

エア圧低下感知スイッチ

本装置には取り付けません(変更'06、06、30取り付けます。)

噴射ガンの圧力調整

噴射ガン圧力は減圧弁で一括調整します

自動エアブロー圧力調整

エアブロー用減圧弁で調整します。

外部エアダスタ

清掃用にエアダスタが本体前面に取り付きます