

1. 機械本体仕様

VM-4II

項 目	単 位	仕 様			
		ギヤヘッド		MSヘッド	
		6 R	8 R	1 4 R	2 0 R
容量					
X軸方向移動量 (テーブル左右)	mm	630			
Y軸方向移動量 (サドル前後)	mm	410			
Z軸方向移動量 (主軸頭上下)	mm	460			
テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	150~610			
コラム前面から主軸中心までの距離	mm	480			
テーブル					
作業面の大きさ (X軸方向×Y軸方向)	mm	800×410			
工作物許容質量	kg	500			
作業面の形状 (T溝呼び寸法×間隔×本数)	mm	18×125×3本			
床面からテーブル作業面までの高さ	mm	900			
主軸					
回転速度	min ⁻¹	25~6000	25~8000	100~14000	200~20000
回転速度域変換数		2 段		無 段	
主軸端 (呼び番号)		7/24テーパ No. 40			
軸受内径	mm	φ70		φ65	
送り速度					
早送り速度	m/min	XY: 30		Z: 20	
切削送り速度	mm/min	1 ~ 10000			
ジョグ送り速度	mm/min	2000			
自動工具交換装置					
ツールシャンク (呼び番号)		JIS B 6339 BT40			
プルスタッド (呼び番号)		MAS 403 P40T-1			
工具収納本数		20			
工具最大径 (隣接工具あり)	mm	φ82			
工具最大径 (隣接工具なし)	mm	φ110			
工具最大長さ (ゲージラインより)	mm	350			
工具最大質量 (モーメント)	kg(N・m)	10 (9.8)			
工具選択方式		メモリランダム方式			
工具交換時間 ツール・ツー・ツール	s	1.5 (重量ツール変速可能)			
カット・ツー・カット	s	5.0			

項 目	単 位	仕 様			
		ギヤヘッド		MSヘッド	
		6 R	8 R	14 R	20 R
電動機					
主軸用 (30分/連続)	kW	三菱	AC7.5/5.5	AC15/11	AC22/18.5
		FANUC	AC7.5/5.5	AC22/18.5	
送り軸用	kW	三菱	X, Y 2.0, Z 3.5		
		FANUC	X, Y 2.8, Z 3.8		
切削油剤ポンプ用	kW	0.4			
摺動面潤滑ポンプ用	kW	0.004			
主軸ヘッド潤滑ポンプ用 (オイル-ラ)	kW	0.4		0.75	
主軸潤滑油ポンプ用 (オイル7)	kW	—		0.018	
MG用	kW	0.2			
主軸ツールアンクランプ/ATC用	kW	0.4			
所要動力源					
電源電力	kVA	三菱	26	37	47
		FANUC	22	47	
電源電圧	V	AC200/220 ±10%			
電源周波数	Hz	50/60±1			
空気圧源圧力	MPa	0.4~0.6			
空気圧源流量 (大気圧)	L/min	160		400	
タンク容量					
切削油剤用	L	250			
主軸ヘッド潤滑用	L	35		65	
摺動面潤滑用	L	2			
機械の高さ (床面より)					
	mm	2626		2760	
所要床面の大きさ					
運転状態 (左右×奥行)	mm	1980×2700			
保守エリア含む (左右×奥行)	mm	2320×3780			
機械質量					
	kg	5500			