

1. 仕様 (MILLAC-415V)

1-1. 機械仕様 (FANUC21i-M)

X軸方向(左右)移動量	mm	560
Y軸方向(前後)移動量	mm	410
Z軸方向(上下)移動量	mm	410
テーブル上面～主軸端面	mm	200～610
コラム前面～主軸中心	mm	450
テーブル寸法	mm	700×400
工作物許容質量	kg	350
床面～テーブル作業面	mm	850
早送り速度	mm/min	30,000 (X,Y) 18,000 (Z)
切削送り速度	mm/min	1～5,000
手動送り速度	mm/min	0～5,000
送り軸用	kW	X,Y軸 AC2.1 Z軸 3.0
摺動面潤滑油ポンプ用	W	17
切削油剤ポンプ用	W	180
機台内オイルパン洗浄用 (OP)	W	600 (OP)
主軸冷却ポンプ用 (OP)	W	400 (OP)
摺動面潤滑油用	L	6
切削油タンク	L	100 (150:OP)
主軸冷却タンク (OP)	L	20 (OP)
機械の高さ	mm	2,410
所要床面の大きさ (左右×前後)	mm	1,870×2,225
機械質量	kg	3,500
電源電力	kVA	18
電源電圧	V	AC200/220 ^{+10%} _{-15%}
電源周波数	Hz	50 / 60

注) (OP)はオプション装着時を示す。

1-2.主軸仕様			
回転速度	min ⁻¹	120~8,000	
回転速度域変換数	mm	無段	
主軸端(呼び番号)		No.40	
軸受内径	mm	φ60	
主軸用(連続/30分)	kW	AC 5.5/7.5	
1-3.ATC仕様			
工具シャンク		MAS403-BT40	
工具プルスタッド		MAS407-P40T-I	
工具選択方式		メモリランダム	
工具収納本数	本	16	
工具最大径(隣接工具 有)	mm	φ90	
工具最大径(隣接工具 無)	mm	φ115	
工具最大長さ	mm	250	
工具最大質量	kg	5	
工具交換時間	sec (50/60 Hz)	TOOL to TOOL	1.8 / 1.5
		CHIP to CHIP	5
マガジン旋回駆動用	W	400	
ATC アーム旋回駆動用	W	400	
1-4.使用空気圧			
空気圧源圧力	MPa	0.5~0.7	
空気圧源流量	L/min	※注1) 250	

※ 注1) 本機のエア-取入口は、PT 1/2のメス型です。

最大エア-消費量は、下記の通りになります。

標準仕様の場合……………2次圧 0.5Mpa(5kg/cm²)に対して約 250L/min です。

[2.2kW(3馬力)以上のコンプレッサが必要]

特殊仕様の場合……………2次圧 0.5Mpa(5kg/cm²)に対して約 450L/min です。

[3.7kW(5馬力)以上のコンプレッサが必要]