

## A. 機械本体主要仕様

※印は貴社特別仕様

本誌の仕様は国際単位系 (S I) にて表記されております。

## A-1 容量

コラム間有効距離	: 1040mm
X軸方向移動量 (主軸ヘッド左右)	: 800mm
Y軸方向移動量 (テーブル前後)	: 700mm
Z軸方向移動量 (主軸ヘッド上下)	: 450mm
テーブル中心線から主軸中心線までの距離 (X軸左右)	: 左右各400mm
テーブル前端から主軸中心線までの距離 (Y軸前後)	: 50~750mm
テーブル上面から主軸端面までの距離 (Z軸上下)	※: 320~770mm

## A-2 テーブル

作業面の大きさ (X×Y)	: 820mm×800mm
工作物許容質量	: 500kg
作業面の形状 (T溝の呼び寸法×本数×ピッチ)	: 18mm×6本×120mm
床面からテーブル作業面までの高さ	: 1020mm

## A-3 主軸

回転速度	: 100~10000min <sup>-1</sup> (rpm)
回転速度域変換数	: 無
主軸端	: 7/24テーパ No. 40
軸受内径	: 70mm

## A-4 送り速度

早送り速度	X, Y	: 50m/min
	Z	: 32m/min
切削送り速度	X, Y, Z	: 1~15000mm/min
ジョグ送り速度	X, Y, Z	: 0~2000mm/min (25段)

## A-5 自動工具交換装置

ツールシャンク形式	: MAS BT40
プルスタッド形式	※: JIS B6339 40P
工具収納本数	: 30本
工具最大径 (隣接工具無)	: 110mm
工具最大長さ	: 250mm
工具最大質量	: 6kg
工具選択方式	: ランダムアクセス・固定番地

## A. 機械本体主要仕様

※印は貴社特別仕様

A-6	自動パレット交換装置	: 無
A-7	電動機	
	主軸用 30分/連続定格	: AC 7.5 kW / 5.5 kW (ビルトインモータ)
	送り軸用 X, Y, Z	: AC 3.8 kW
	ATC	※: AC 1.0 kW
	※油圧用	: 2.2 kW
	潤滑用	: 無
	切削油剤用 (メイン)	: 0.25 kW
	※切削油剤用 (センタースルー)	: 0.73 kW (50Hz)
	主軸冷却油ポンプ用	: 合計 1.26 kW
	チップコンベア用	: 0.1 kW
A-8	所要動力源	
	電源電力	※: 30 kVA
	電源電圧	: AC 200V ± 10%
	電源周波数	: 50 / 60 Hz ± 1 Hz
	空気圧源圧力	: 0.45 ~ 0.7 MPa
	空気圧源流量	: 330 NL / min (ANR) (ANR: 標準状態)
A-9	タンク容量	
	※油圧ユニット用	: 60 L
	潤滑油用	: 無
	切削油剤用	※: 120 L
	主軸冷却油用	: 60 L
A-10	機械の高さ	※: 3415 mm
A-11	所要床面の大きさ	※: 3290 mm × 2900 mm
A-12	機械質量	※: 8400 kg