

2章 機械仕様

2-1 標準機械仕様

項目		単位	仕様		
能力	適正加工径	mm	φ60		
	適正加工長	mm	50		
	チャックサイズ	インチ	6 (8)		
	最大振り	mm	320		
	最大棒材径	mm	中実 (φ26, φ35, φ42)		
	最大加工径	mm	φ180		
	最大加工長さ	mm	190		
主軸	主軸端形状	JIS	A2-5		
	主軸軸受内径	mm	φ75 (φ85)		
	貫通穴径	mm	φ46 (φ52)		
	主軸最高回転速度	min ⁻¹	4,500 (6,000)		
刃物台	刃物台形状		8角タレット		
	角バイト	mm	□20		
	ボーリングホルダ内径	mm	φ25		
	最大移動量	mm	X軸	120 [90]	
			Z軸	230	
	早送り速度	m/min	X軸	12	
Z軸			18		
モータ	主軸モータ	kW	AC 5.5/3.7 (AC 7.5/5.5)		
	送りモータ	kW	X軸 : AC 1.0, Z軸 : AC 1.6		
	切削油モータ	kW	AC 0.25		
	油圧モータ	kW	AC 0.75		
大きさ	長さ×奥行×高さ	mm	1,370×1,360×1,720		
	本体総質量	kg	2,200		
総電源容量		kVA	13 (AC 7.5/5.5 時 : 16)		
制御装置			TAKAMAZ FANUC 0i-TC		

※ ()内はオプション仕様時です。

※ []は、テールストック装置仕様時です。

※ 機械質量は仕様により異なります。

※ 総電源容量は仕様により異なります。



テールストック装置などのオプション機器に関する詳細は、「特別編」を参照してください。