

2章 機械仕様

2-1 標準機械仕様

項目		単位	仕様
加工能力	最大加工径	mm	φ290
	最大加工長	mm	300
	最大棒材径	mm	φ51
	チャックサイズ	インチ	8
主軸	主軸端形状	JIS	A2-6
	主軸貫通穴径	mm	φ61
	主軸軸受内径	mm	φ100
	最高回転速度	min ⁻¹	3500 (4000 : オプション)
	主軸モータ	kW	AC 5.5/7.5 (7.5/11 : オプション)
刃物台	工具取付面	角	8 (12 : オプション)
	最大工具バイトサイズ	mm	□25
	最大ボーリングバー径	mm	φ40
スライド	最大移動量	mm	X: 175 Z: 330
	早送り速度	m/min	X: 18 Z: 24
	送りモータ	kW	X: AC 2.5 Z: AC 2.7
標準寸法	長さ × 奥行 × 高さ	mm	1580 × 1525 × 1650
	芯高	mm	1000
	機械質量	kg	3300
	油圧タンク	リットル	10
	切削油タンク	リットル	120
モータ	切削油ポンプモータ	kW	AC 0.25
	油圧ポンプモータ	kW	AC 0.75 (テール仕様 : 1.5)
	タレット駆動モータ	kW	AC 0.4 (1.5 : オプション)
総電源容量	kVA	19 (24 : オプション)	
制御装置		TAKAMAZ FANUC 0i-TC	

※ 機械質量は仕様により異なります。

※ 総電源容量は仕様により異なります。



テールストック装置などのオプション機器に関する詳細は、「特別編」を参照してください。