

## 機械の仕様

### 機械本体

#### (1) 運動範囲

|                 |           |
|-----------------|-----------|
| X方向移動量(左右方向)    | 220mm     |
| Y方向移動量(前後方向)    | 180mm     |
| Z方向移動量(上下方向)    | 220mm     |
| 電極取付板とテーブル上面の距離 | 150~370mm |

#### (2) テーブル (図3.0-3参照)

|              |           |
|--------------|-----------|
| テーブル寸法(幅×奥行) | 350×250mm |
| 最大ワーク質量      | 50kg      |

#### (3) 加工槽 (図3.0-3参照)

|                  |               |
|------------------|---------------|
| 加工槽内寸法(幅×奥行×高さ)  | 450×350×200mm |
| 最大液面高さ(テーブル上面から) | 170mm         |
| 加工槽容量            | 25L           |

#### (4) 送り

|         |          |
|---------|----------|
| 最小設定送り量 | 0.0001mm |
| 同時制御軸数  | 3軸       |
| 早送り速度   | 3m/min   |

#### (5) 機械原点

|         |              |
|---------|--------------|
| 原点位値 X軸 | ストロークの“+”エンド |
| Y軸      | ストロークの“+”エンド |
| Z軸      | ストロークの“+”エンド |

(6) 電 極 (図3.0-4参照)

|                 |                                |
|-----------------|--------------------------------|
| 電極取付板の大きさ       | $\phi 125 \times 110\text{mm}$ |
| 最大電極質量(電極ホルダ含む) | 5kg                            |

(7) 機械本体寸法(図3.0-1, 2参照)

|                 |                  |
|-----------------|------------------|
| 機械本体寸法(幅×奥行×高さ) | 1160×1870×2290mm |
| 機械本体質量          | 3100kg           |