

## 機械の仕様

### 機械本体

#### (1) 運動範囲

X方向移動量(左右方向)	220mm
Y方向移動量(前後方向)	180mm
Z方向移動量(上下方向)	220mm
電極取付板とテーブル上面の距離	150~370mm

#### (2) テーブル (図3.0-3参照)

テーブル寸法(幅×奥行)	350×250mm
最大ワーク質量	50kg

#### (3) 加工槽 (図3.0-3参照)

加工槽内寸法(幅×奥行×高さ)	450×350×200mm
最大液面高さ(テーブル上面から)	170mm
加工槽容量	25L

#### (4) 送り

最小設定送り量	0.0001mm
同時制御軸数	3軸
早送り速度	3m/min

#### (5) 機械原点

原点位値 X軸	ストロークの“+”エンド
Y軸	ストロークの“+”エンド
Z軸	ストロークの“+”エンド

(6) 電 極 (図3.0-4参照)

電極取付板の大きさ	φ 125×110mm
最大電極質量(電極ホルダ含む)	5kg

(7) 機械本体寸法(図3.0-1, 2参照)

機械本体寸法(幅×奥行×高さ)	1160×1870×2290mm
機械本体質量	3100kg

自動消火装置

型式	FMEA4
薬剤容量	1.5L
感知器数	1 個
薬剤放射ノズル数	1 個
外形寸法(幅×奥行き×高さ)	210×167×405mm
薬剤種類	ライトウォーター6%水溶液
感知器種類	パイメタル式
公称作動温度	60℃
電源	AC200V

加工液供給装置

加工液タンク総量	130L
加工液総量	130L
加工槽への吐出量	80L/min
循環ポンプ駆動モータ	0.99kW
冷却ポンプ駆動モータ	1.1kW
フィルタポンプ駆動モータ	0.51kW
外形寸法(幅×奥行×高さ)	1265×675×1089mm

## 加工液冷却装置

型式	MRDD-05A-N
標準冷凍能力	2.5kW
周囲温度条件	5~45℃
温度調節器測定体	インバータコントローラ
凝縮器ファンモータ	25W×4P
冷凍コンプレッサ	0.45kW
冷媒	R-407C
外形寸法(幅×奥行×高さ)	360×420×755mm
重量	60kg
電源	200/220V(50/60Hz) 4A

## 軸芯冷却油用冷却装置

型式	C300A-LK
標準冷凍能力	1.6kW
周囲温度条件	5~45℃
温度調節器測定体	サーミスタ
凝縮器ファンモータ	25W×4P
冷凍コンプレッサ	0.3kW
冷媒	R-407C
外形寸法(幅×奥行×高さ)	350×440×945mm
重量	75kg
電源	200/220V(50/60Hz) 4A