

3.3 標準機械仕様

3.3.1 標準機械仕様

No.	仕様項目	機種別仕様				注記
		B12I	B12II	B12V	B12VI	
1	最大加工径	φ12mm				
2	最大加工長	135mm				1) 主軸ストローク 標準： 140mm RGB 使用時 62mm 2) V, VI 型オプションとして長物装置 U532C が装置可能。 ワーク径φ8mm 以上のとき、 最大 ℓ=400mm ワーク径φ8mm 未満のとき、 最大 ℓ=250mm。
3	最大製品取出長	135mm		80mm *	* コレットチャック内への最大チャック量： 50mm * セパレータ機能使用時（突切りバイト幅含）： 95mm	
4	正面最大穴あけ径	φ6mm（SUS303 切削時）				切削条件、素材材質によっては左記以上の加工も可能です。
5	正面最大ネジ立径 （タップ・ダイス）	M6				
6	主軸貫通穴径	φ14mm				スリーブ内径はφ13.3 になります。
7	主軸回転数	100~12000min ⁻¹				RGB 使用時 MAX8000min ⁻¹
8	主軸回転変換数	無段 S5 ケタ				
9	主軸割出し	1°				オプション
10	背面主軸最大チャック径	-		φ12mm		

No.	仕様項目	機種別仕様				注記
		B12I	B12II	B12V	B12VI	
11	背面主軸加工ワーク 前だし最大長さ	-		80mm		V, VI 型オプションとして 長物装置 U532C が装置可 能。 ワーク径 ϕ 8mm 以上のと き、 最大 $l=400$ mm ワーク径 ϕ 8mm 未満のと き、 最大 $l=250$ mm。 ワークは機械左側へ排出 されます。
12	背面主軸最大ワーク出量	-		30mm		背面主軸チャック端面か らのワーク最大出量です。
13	背面主軸最大チャック量	-		50mm		背面主軸チャック内に挿 入可能な最大ワーク量で す。
14	背面主軸最大穴あけ径	-		ϕ 5mm		
15	背面加工最大ネジ立径			M3		切削タップの場合の条件 です。
16	背面主軸回転数	-		100~7000min ⁻¹		モーター最高回転数 3500min ⁻¹ (ギア比 1 : 2)
17	背面主軸回転変換数			無段 S4 ケタ		
18	2次加工回転工具 • 最大穴あけ径 • 最大ネジ立径 • 工具主軸回転数 • 工具主軸回転変換数		ϕ 5mm M4 100~ 4500min ⁻¹ 無段 S4 ケタ		ϕ 5mm M4 100~ 4500min ⁻¹ 無段 S4 ケタ	レゴ ER8 (SUS303 切削時) (最大把握径 ϕ 5mm) • リジットタップ機能(オ プション) 使用時 モーター回転数 2250min ⁻¹ (ギア比 1 : 2)
19	チャック・ブッシュ形式 • 主軸コレットチャック • ガイドブッシュ • ドリル用チャック • 背面主軸コレット チャック • 回転工具用チャック	FC096-M WFG541-M AR11, ER11 FC096-M-K ER8, AR8				
20	ツール取付数 • 旋削用ツール • 2次加工用ツール • 正面穴あけ用ツール • 背面穴あけ用ツール	10 本 7 本 - 3 本 -	10 本 5 本 2 本 3 本	13 本 7 本 - 3 本 3 本	13 本 5 本 2 本 3 本 3 本	2次加工用ツールはオプシ ョンで 3 本 (U32B) 旋削用ツールはオプシ ョンで 8 本 (B12 I, B12 V) (HTF5810) 正面, 背面穴あけツールは オプションで 4 本 (HDF5501, HDF5502)

B312 機械仕様

No.	仕様項目	機種別仕様				注記
		B12I	B12II	B12V	B12VI	
21	ツールサイズ ・ バイト ・ スリーブ	10×10×120mm 10×10×60mm φ20mm または φ19.05mm				HTF5510 HTF5610, HTF5710, HTF5810 HDF5301, HDF5401, HDF5501 HDF5302, HDF5402, HDF5502
22	回転工具スピンドルへの 取付け工具最大シャンク 径	φ5mm (ER8)				ER8
23	早送り速度 X 軸 Y 軸 Z 軸	21m/min 21m/min 15m/min				X 軸, Y 軸の値は仮想軸上 の数値を示します。 A2 軸は、V, VI 型での背 面主軸送り軸です。
	A2 軸	-		12m/min		
24	最小設定単位 X 軸 Y 軸 Z 軸	0.001mm (0.0001mm) 0.001mm (0.0001mm) 0.001mm (0.0001mm)				X 軸, Y 軸の値は仮想軸上 の数値を示します。 A2 軸は、V, VI 型での背 面主軸送り軸です。 () 内はオプションです。
	A2 軸	-		0.001mm (0.0001mm)		
25	棒材長さ	2500mm				
26	センター高さ	1000mm				マウントの高さを含みま す。
27	電動機 ・ 主軸ドライブ用 ・ 2次加工回転工具用 ・ 背面主軸ドライブ用 ・ X, Y, Z 軸送り用 ・ A1, A2 軸送り用 ・ 背面チャック用 ・ 切削油用 ・ 潤滑油用	1.5/2.2KW (15 分定格)				制御方式 ビルトインモーター
		-	0.4KW	-	0.4KW	AC サーボモーター
		-		0.75KW		AC サーボモーター
		0.5KW×3				AC サーボモーター
		0.2KW×2				AC サーボモーター
		-		0.1KW		汎用サーボモータ
28	入力電源容量	4KVA (最大負荷時)				
29	所要床面積	1150×800× 1540mm (長さ× 幅×高さ)		1500×800× 1540mm (長さ× 幅×高さ)		マウントの高さを含みま す。
30	質量	950kg		1300kg		