

2. 仕様

2. 1 機械本体

仕様項目	FA20
最大工作物寸法 (幅×奥行×高さ) [mm]	1050×800×295
最大工作物質量 [kg]	800
テーブル寸法 [mm]	780×630
各軸移動量(X×Y×Z) [mm]	500×350×300
テーブル早送り速度 [mm/min]	1300
使用ワイヤ電極径 [mm]	0.1~0.3(0.1,0.15:オプション)
最大ワイヤ電極走行速度 [m/min]	15
ワイヤ張力 [N]	2~25
テーパ加工装置	標準装備
軸移動量 (U×V) [mm]	±32×±32
最大テーパ角度 [°]	15 (板厚100mmにおいて)
外形寸法 (幅×奥行×高さ) [mm]	2013×2632×2100
質量 [kg]	3500

加工液供給装置

仕様項目	FA20
加工液タンク容量 [L]	740
ろ過流量 [L/min]	60
ろ過精度 [μ m]	3
フィルタエレメント	紙フィルタ (2個)
純水器 (イオン交換樹脂) [L]	10
加工液比抵抗制御 [Ω cm]	(0.5~100)×104
外形寸法 (幅×奥行×高さ) [mm]	880×2070×1500
質量 (乾燥時) [kg]	400

2. 2 電源W21FA仕様

2. 2. 1 電源部

電源回路	トランジスタパルス回路 (安定回路、AVR内蔵)
極間最大加工電流	50 [A]
加工条件切替	
電源モードPS	6種類 (HS, HP, MP, LA, LB, LC)
加工電圧切替	16種類
加工セッティング	
・HS, HP, MP	15種類
・LA, LB, LC	3種類
休止時間 (LA, LB, LC)	16種類
安定回路 A	8種類
安定回路 B	16種類
安定回路 C	3種類
安定回路 E	5種類
FM (LA, LC)	2種類 (ON-OFF) オプション
最大パワー制御 (PM制御)	3種類 (Mコード、画面両方で切替可)
	(1) ワイヤ種類: ϕ 0.2mm~ ϕ 0.3mm黄銅 高速ワイヤ(Mega-D, Hi-Eagle, SZR, SZS)
	(2) 工作物材質: 鉄系、銅、超硬、アルミ、チタン
	(3) PM制御は1stカット条件のみに適用します。
	(4) PM制御はワイヤコマモードとの併用はできません。
外形寸法 (幅×奥行×高さ) [mm]	550×600×1650
重量 [kg]	240