

2. 仕様

2.1 機械本体

仕様項目	SX1, SX10, SX10P	SX2, SX20, SX20P
最大工作物寸法 (参考、巾×奥行×高さ) [mm]	800 × 575 × 215	970 × 660 × 265
工作物最大質量 [kg]	530	1000
テーブル寸法 [mm]	590 × 514	740 × 614
各軸移動量 (XYZ) [mm]	350 × 250 × 220	500 × 350 × 270
テーブル早送り速度 [mm/min]	1300	
使用ワイヤ径 φ [mm]	0.07~0.3	
最高ワイヤ送り速度 [mm/sec]	250	
ワイヤ張力 [N]	0.5~25	
外形寸法 (巾×奥行×高さ) [mm]	1235 × 1570 × 2270	1650 × 1935 × 2320
機械本体質量 [kg]	1600	1800

加工液供給装置	SX1, SX10, SX10P	SX2, SX20, SX20P
加工液タンク容量 [ℓ]	390	470
ろ過流量 [ℓ/min]	20	
ろ過精度 [μm]	3	
フィルタエレメント	紙フィルタ (2個)	
純水器	イオン交換樹脂 (10 ℓ)	
加工液比抵抗制御 [Ω cm]	(0.5~100) × 10 ⁴	
外形寸法 (巾×奥行×高さ) [mm]	1190 × 1120 × 1790	1190 × 1320 × 1790
質量 (乾燥時) [kg]	310	320

加工液温度制御は別置となります。(上記外形寸法には含まれません)

2.2 加工電源

形名	W11SX
電源回路方式	トランジスタパルス回路
極間最大加工電流	50 [A]
加工条件切換	
加工電圧切換	16種類
加工セッティング	18種類
休止時間	16種類
安定回路 A	8種類
安定回路 B	16種類
安定回路 E	2種類
電源モード AE	3種類