

## 2. 仕様

### 2.1 機械本体

仕様項目	FA10M	FA20M	FA30M
最大工作物寸法 (幅×奥行×高さ) [mm]	800×600×215	1050×800×295	1300×1000×345
最大工作物質量 [kg]	500	1500	3000
テーブル寸法 [mm]	590×514	780×630	1100×875
各軸移動量(X×Y×Z) [mm]	350×250×220	500×350×300	750×500×350
テーブル早送り速度 [mm/min]	1300	1300	1300
使用ワイヤ電極径 [mm]	0.1~0.3 (0.1、0.15:オプション)	0.1~0.3 (0.1、0.15:オプション)	0.2~0.3
最大ワイヤ電極走行速度 [m/min]	15	15	15
ワイヤ張力 [N]	2~25	2~25	2~25
テーパ加工装置	標準装備	標準装備	標準装備
軸移動量(U×V) [mm]	±32×±32	±32×±32	±75×±75
最大テーパ角度 [°]	15 (板厚100mmにおいて)	15 (板厚100mmにおいて)	15 (板厚260mmにおいて)
外形寸法 (幅×奥行×高さ) [mm]	1325×1578×1930	2013×2632×2100	2600×2650×2150
質量 [kg]	2000	3500	4600

### 加工液供給装置

仕様項目	FA10M	FA20M	FA30M
加工液タンク容量 [L]	440	740	1200
ろ過流量 [L/min]	60	60	60
ろ過精度 [ $\mu$ m]	3	3	3
フィルタエレメント	紙フィルタ (2個)	紙フィルタ (2個)	紙フィルタ (2個)
純水器 (イオン交換樹脂) [L]	10	10	20
加工液比抵抗制御 [ $\Omega$ cm]	(0.5~100)×10 <sup>4</sup>	(0.5~100)×10 <sup>4</sup>	(0.5~100)×10 <sup>4</sup>
外形寸法 (幅×奥行×高さ) [mm]	1020×1540×1430	880×2070×1500	1400×2180×1350
質量 (乾燥時) [kg]	350	400	540

### 2.2 電源部・制御装置部仕様 (各機種共通)

#### 2.2.1 電源部 (WFA)

電源回路	トランジスタパルス回路 (安定回路、AVR内蔵)
極間最大加工電流	50 [A]
加工条件切替	
電源モードPS	7種類 (HS, HP, MP, HL, LA, LB, LC)
加工電圧切替	16種類
加工セッティング	
・HS, HP, MP	15種類
・LA, LB, LC	3種類
休止時間 (LA, LB, LC)	16種類
安定回路 A	8種類
安定回路 B	16種類
安定回路 C	3種類
安定回路 E	5種類
FM (LA, LC)	2種類 (ON-OFF) オプション
最大パワー制御 (PM制御)	3種類 (Mコード、画面両方で切替可)
	(1) ワイヤ種類: $\phi$ 0.2mm~ $\phi$ 0.3mm黄銅 高速ワイヤ(Mega-D, Hi-Eagle, SZR, SZS)
	(2) 工作物材質: 鉄系、銅、超硬、アルミ、チタン
	(3) PM制御は1stカット条件のみに適用します。
	(4) PM制御はワイヤエコモードとの併用はできません。
外形寸法 (幅×奥行×高さ) [mm]	550×600×1650
重量 [kg]	240