

## 2. 機械仕様

			MV-40M
移動量	X軸移動量(テーブル左右)	(mm)	560
	Y軸移動量(サドル前後)	(mm)	410
	Z軸移動量(主軸頭上下)	(mm)	460
機械諸元	テーブル作業面積	(mm)	900×450
	テーブル上面の形状		18mm T溝 4本
	テーブル最大積載質量	(kg)	300
	主軸端面からテーブル上面までの距離	(mm)	150~610
	コラム前面から主軸中心線までの距離	(mm)	680
主軸	主軸回転速度	(min <sup>-1</sup> )	8000(10000、12000)
	主軸テーパ穴		7/24テーパ No. 40
	主軸軸受内径	(mm)	∅65
送り速度	早送り速度 X/Y/Z	(mm/min)	20000/20000/12000
	切削送り速度	(mm/min)	1~5000
	ジョグ送り速度	(mm/min)	0~1260 [15段]
自動工具交換装置	ツールシャンク形式		MASBT-40
	プルスタッド形式		森精機用90°特別
	工具収納本数	(本)	20(30)
	工具最大径 [隣接工具あり]	(mm)	∅125 [∅80]
	工具最大長さ	(mm)	250
	工具最大重量	(kg)	8
	工具選択方式		テクニカルメモリランダム方式
	工具交換時間(ツール・ツー・ツール)	(秒)	約1.5
工具交換時間(チップ・ツー・チップ)	(秒)	約5.0	
電動機	主軸用電動機(30分/連続)	(kW)	(F) AC5.5/3.7(AC7.5/5.5) (Y) AC8.3/5.5(AC7.5/5.5)
	送り軸用電動機 X/Y/Z	(kW)	0.9/0.9/1.8
	潤滑用電動機	(kW)	0.017
	クーラント用電動機	(kW)	0.18(1.1)
	冷却油用電動機	(kW)	0.2
所動要力源	電源(30分/最大)	(kVA)	(F) 17.6/25.6(22.1/28.1) (Y) 23.2-/(31.7/-)
	空気圧源	(Mpa、Nℓ/min)	0.5,100