

仕 様			
機械の仕様		17"ジョブ	
		TK12S-1000HV-3	TK12S-1000HV-4
本 体	テーブルの大きさ テーブルのT溝(数×巾) コラムの左右移動量(X) コラムの前後移動量(Y) 主軸頭の上下移動量(Z) 主軸端とテーブル上面との距離 主軸の中心から後部カベとの距離	1100×350mm 3本×16mmH7 1000mm 300mm 340mm 100~440mm 200~500mm	1100×450mm 3本×16mmH7 1000mm 400mm 340mm 100~440mm 200~600mm
送り 速度	早送りスピード (X) (Y) (Z) 切削送りスピード	20m/min 20m/min 12m/min 1~3000mm/min	20m/min 20m/min 12m/min 1~3000mm/min
加工 能力	穴あけ (S45C相当) ネジ立て (S45C相当) フライス加工		φ21mm M14mm 軽切削
主 軸	主軸端テーパ 主軸回転数		JIS No40 100~4000rpm
電 動 機	主 軸 ACスピンドル X 軸 ACサーボ Y 軸 ACサーボ Z 軸 ACサーボ クーラント		2.2/3.7Kv 0.9Kv 0.9Kv 0.9Kv 2P×250W
A T C 装置	工具選択方式 工具収納本数 工具の大きさ (径×長さ×重量) 工具シャンク&プルスタット		番地指定 12本 φ70×240mm×Max 5kg BT40・MAS II型
そ の 他	機械総重量 据付所要面積 (幅×奥行)	3500kg 2760×2370mm	4000kg 2760×2470mm
標準付属品	・工具一式 ・レベリングブロック ・チップ・タンク ・スブラッシュガード		
特別付属品	・クーラント装置(100) ・バトライト ・NC割出しテーブル ・マシンバイス		

仕 様			
機械の仕様		17"ジョブ	
		TK24S-2000HV-3	TK24S-2000HV-4
本 体	テーブルの大きさ テーブルのT溝(数×巾) コラムの左右移動量(X) コラムの前後移動量(Y) 主軸頭の上下移動量(Z) 主軸端とテーブル上面との距離 主軸の中心から後部カベとの距離	2100×350mm 3本×16mmH7 2000mm 300mm 340mm 100~440mm 200~500mm	2100×450mm 3本×16mmH7 2000mm 400mm 340mm 100~440mm 200~600mm
送り 速度	早送りスピード (X) (Y) (Z) 切削送りスピード	20m/min 20m/min 12m/min 1~3000mm/min	20m/min 20m/min 12m/min 1~3000mm/min
加工 能力	穴あけ (S45C相当) ネジ立て (S45C相当) フライス加工		φ21mm M14mm 軽切削
主 軸	主軸端テーパ 主軸回転数		JIS No40 100~4000rpm
電 動 機	主 軸 ACスピンドル X 軸 ACサーボ Y 軸 ACサーボ Z 軸 ACサーボ クーラント		2.2/3.7Kv 1.8Kv 0.9Kv 0.9Kv 2P×250W
A T C 装置	工具選択方式 工具収納本数 工具の大きさ (径×長さ×重量) 工具シャンク&プルスタット		番地指定 24本 φ70×240mm×Max 5kg BT40・MAS II型
そ の 他	機械総重量 据付所要面積 (幅×奥行)	4800kg 3580×2940mm	5500kg 3580×3040mm
標準付属品	・工具一式 ・レベリングブロック ・チップ・タンク ・スブラッシュガード		
特別付属品	・クーラント装置(150) ・バトライト ・NC割出しテーブル ・マシンバイス		