

	本機の仕様	111	1
--	-------	-----	---

## 1. 機械本体仕様

## 1-1 移動量

X軸移動量 (テーブル前後)	1700mm
Y軸移動量 (主軸頭上下)	1250mm
Z軸移動量 (コラム左右)	1150mm
W軸移動量 (主軸軸方向)	500mm
テーブル上面から主軸中心線までの距離	0~1250mm
テーブル中心線からフライス主軸端面までの距離	370~1520mm

## 1-2 テーブル

テーブル作業面の大きさ	1200mm×1400mm
工作物許容質量 (等分布荷重)	5000kg
作業面の形状	22mm T溝 7本
テーブルの最小割出角度	0.001° (90° 毎ピン割出し)

## 1-3 主軸

中ぐり主軸の直径	110mm
主軸回転速度 (1min <sup>-1</sup> ごと)	5~3000min <sup>-1</sup>
主軸変速レンジ数	3段
主軸テーパ穴	7/24 テーパ No. 50
プルスタッド形式	MAS P50T-1 (45°)

## 1-4 送り速度

早送り速度 (X・Y・Z軸)	12000mm/min
(W軸)	6000mm/min
切削送り速度	1~4000mm/min
テーブル回転速度 (B軸)	1min <sup>-1</sup>

## 1-5 自動工具交換装置

ツールシャンク形式	MAS BT50
工具収納本数	40本/60本 (オプション)
工具最大径 (連続格納時)	125mm
(両隣空き時)	230mm
工具最大長さ	400mm
工具最大質量	25kg
工具選択方式	ランダム近まわり

	本機の仕様	1 1 1	2
--	-------	-------	---

## 1-6 電動機

主軸用電動機 (標準)	AC 18.5 kW (30分) / 15 kW (連続)
(パワーアップ仕様)	AC 22 kW (30分) / 18.5 kW (連続)
送り軸用電動機	X, Y, Z 軸 AC 3.3 kW
	W 軸 AC 3.8 kW
テーブル旋回用電動機	B 軸 AC 3.5 kW
油圧ユニット用電動機 (40本ATC時)	AC 2.2 kW
(60本ATC時)	AC 3.7 kW
潤滑用電動機 (X, Y, Z)	AC 60W
コイル式チップコンベア用電動機	AC 400W
主軸冷却装置	AC 2.2 kW

## 1-7 機械の大きさ

機械の高さ	3 4 7 0 mm
機械の大きさ (オプション含まず)	4 2 1 5 mm × 5 4 7 0 mm
機械質量	2 0 5 0 0 kg

(注意) 本機は、標準仕様を掲載してあります。  
 特別仕様が付属した場合、本表での仕様の確認はできません。  
 特殊な仕様の場合は、確定仕様書を参照し、仕様の確認願います。