

1. 仕様

1.1 機械仕様

1.1.1 本体仕様

本体仕様表

項目		仕様
テーブル	作業面積	600×250 mm
	許容搭載重量	150 kg
	Tミゾ	14H9×3本、P=80 mm
ストローク	X軸(テーブル左右)	320 mm
	Y軸(テーブル前後)	200 mm
	Z軸(ヘッド上下)	250 mm
送り	早送り	X、Y軸 48 m/min Z軸 40 m/min
	切削送り	1~10,000 mm/min
主軸	軸端形状	7/24 テーパ No 30
	回転数	80~12,000 min ⁻¹
	変速数	無 段(S直接指令)
	リジッドタップ速度	最高 4,000 min ⁻¹
	電動機	1.5/2.2 kW (連続/15分定格)
ATC・マガジン	形式	ダブルアーム
	ツールシャンク形式	MAS BT30 <u>特別仕様 MAS 2</u>
	ブルスタッド形式	<u>MAS P30T-1 (45°)</u>
	工具交換速度	Tool to Tool 1.1秒
	工具収納本数	16本
	最大工具径	φ50 mm
	最大工具長	160 mm
	最大工具質量	2.0 kg
工具選択方式	近回リランダム	
その他	電源容量	6 KVA
	エア源	0.4 MPa
	所要据付面積	950×1,570×2,284 mm
	機械質量	約1,400 kg
	NC装置	FANUC 21i-MA