

3. 仕様

3-1 機械仕様

移動量

X軸移動量 (テーブル左右)	750 mm
Y軸移動量 (ラム前後)	450 mm
Z軸移動量 (ニー上下)	400 mm
テーブル上面から主軸端面までの距離	170 ~ 570 mm
コラム前面から主軸中心線までの距離	85 ~ 525 mm

テーブル

テーブル作業面の大きさ	1,100 mm × 400 mm
テーブルの最大積載質量	300 kg
T溝寸法 (幅×数×間隔)	18 mm × 3 × 100 mm

主軸

主軸回転速度	20 ~ 4,500 min ⁻¹ {rpm}
主軸テーパ穴	7/24 テーパ NST No.40
上下移動距離 (手動/自動)	140 mm
上下自動送り (3段)	0.035 / 0.07 / 0.14 mm/rev

送り速度

早送り速度	(X,Y) 6,000 mm/min (Z) 3,000 mm/min
切削送り速度	0 ~ 3,000 mm/min
ジョグ送り速度	0 ~ 3,000 mm/min (18段)

電動機

主軸用電動機	2.2 kw AC インバータ (日立)
送り軸用電動機	(X,Y) AC 0.6 kw (Z) AC 2.0 kw
摺動面自動給油電動機	3 w
切削油用電動機	100 w

所要原動力

電源	AC 200/220V , 9 kVA
空気圧源	0.5 MPa{5kf/cm ² }以上

タンク容量

摺動面潤滑油タンク容量	1.8 L
切削剤タンク容量	50 L

機械の大きさ

機械の高さ	2,440 mm
所要床面の大きさ	2,478 mm × 2,178 mm
機械質量 (数値制御装置を含む)	3,000 kg