

本機仕様

1-1 仕様一覧

		LB25 1ST	LB25 1SC	
呼び		360×300	360×650	360 ×1,250
御軸数		2	2	
ヘッド上の振り	mm	480		
加工する最大径×最大長	mm	360×300	360×650	360 ×1,250
主軸径	mm	φ120		
貫通穴径	mm	φ80		
主軸端形状		JIS A2-8		
主軸テーパ穴		φ90, $\frac{1}{10}$		
主軸回転数範囲	rpm	65~3500		
主軸回転数変速段数		無段		
移動距離	mm	670	1,270	
自動送り速度	mm/rev	0.01~1,000.00		
早送り速度	mm/min	15,000		
移動距離	mm	185+45		
自動送り速度	mm/rev	0.01~1,000.00		
早送り速度	mm/min	12,000		

			LB25 1ST	LB25 1SC	
刃物台	刃物台 (V12刃物台)		工具数 12		
	外径 寸法 バイトシャ ンク内径 工具シャ ンク径	mm	25×25 φ40		
ベ ッ ト	摺動面長	mm	1,370	1,970	
	摺動面幅	mm	460		
油 圧 心 押 台	心押軸の直径	mm	—	φ100	
	心押軸のテーパ穴		—	M. TNo. 5	
	心押軸の移動量	mm	—	120	
電 動 機	主軸動機	KW	AC11/15 (30分/連続)		
	Z軸モータ	KW	3.7		
	X軸モータ	KW	2		
	油圧ユニットモータ	KW	1.5		
	切削液ポンプモータ	KW	0.25	タンク容量 105ℓ	0.25 タンク容量 160ℓ
油 圧 ユ ニ ツ ト	タンク容量	ℓ	40		
	圧力調整範囲	mm/cm ²	max 30		
所要床面積		mm	1,810×3,440	1,810× 3,440	1,860× 4,040
本機正味重量		約 kg	5,500	5,800	7,000