

1. 2SP-10HG 仕様表

1-1 機械本体標準仕様

		単位	仕 様	備 考	
容 量	両主軸間の距離	mm	310 (12.20")		
	最大加工径	mm	φ100 (3.94")	ローダ仕様機	
	最大加工長	mm	100 (3.94")		
	床面からの心高	mm	1050 (41.34")		
主 軸 台	主軸端形状		φ140 フランジ		
	主軸前部の軸径	mm	φ80		
	主軸穴のテーパ		φ57, 1/20		
	主軸の貫通穴	mm	φ52		
	主軸支持法		ローバリングによる2点支持		
主 軸 駆 動	主軸変速段数		無段		
	主軸回転数	min ⁻¹	50~5000		
	主軸速度指定方式		回転数直接指令 (周速一定制御可能)		
	主軸速度オーバーライド	%	50~150		
刃 物 台	刃物台形式		V8+V8	近回り割出	
	最大工具本数	本	8+8		
	刃物台割出し		サーボ割出し	α C8/2000i	
	標準仕様バイト	mm	□20		
	ボーリングバー直径	mm	φ32		
送 り 軸	移動距離	X 軸	mm	150 (5.91")	
		Z 軸	mm	175 (6.89")	
	早送り速度	X 軸	m/min	24	α C8/2000i
		Z 軸	m/min	24	α C8/2000i
	切削送り速度	mm/rev	0.0001~120		
	切削送りオーバーライド	%	0~200		
	最大切削速度	m/min	6		

		単位	仕 様	備 考
電 装	NC装置形式		FANUC-18iTB	
	主電動機 (連続/30分)	kW	AC 5.5/7.5×2	(1:5.3)
	主軸トルク (30分)	Nm	55/75	
	油圧用電動機	kW	AC 1.5 - 4P×2	R/L 軸独立
	摺動面潤滑用電動機	kW	AC 0.023 - 4P	
	切削油用電動機	kW	AC 0.4 - 4P×2	中圧切削油ポンプ
	照明用蛍光灯		AC 100V - 10W×1	
大 き さ	電源総容量	kVA	28	本機単体
	所要床面積 幅	mm	1650	本機単体
	奥行	mm	1825	本機単体
	機械全高	mm	2010	本機単体
容 量	製品質量	kg	4500	本機単体
	切削油タンク	L	200	
	油圧ユニット	L	30×2	
	潤滑ユニット	L	6	

注) 機械は、日々改良されていますので、
予告なくデザイン、仕様等を変更することがあります。

ローダ本体仕様

		単位	仕 様	備 考
対象ワーク	素材外径	mm	Max. ϕ 100	
	素材全長	mm	Max. 75	
	素材質量	kg	Max. 1.5	
標準ローダ タイム		sec	5	機械チャッキング時間含 エアブロータイム含まず リエンテ-ションタイム含まず
MIN サイクルタイム		sec	17 (MIN 加工タイム 12sec)	IN/OUT 兼用 16P ロータリーストッカ RL 主軸反転加工時
走行速度	左右 (A 軸)	m/min	Max. 150	
	上下 (B 軸)	m/min	Max. 120	
	前後 (C 軸)	m/min	Max. 40	
ローダチャック 爪ストローク		mm	ϕ 12	3 爪, バネ押付機構付
反転装置 爪ストローク		mm	ϕ 12	3 爪
大きさ	電源総容量	kVA	29	(キット仕様)
	所要床面積 幅	mm	2400	(キット仕様) IN/OUT 兼用
	奥行	mm	2450	16P ストッカー (右置き)
	機械全高	mm	2755	チップコンベア含 (フロアー図参照下さい)
	製品質量	kg	4900	(キット仕様)

注) 機械は、日々改良されていますので、
予告なくデザイン、仕様等を変更することがあります。