

2.7 標準機械仕様及び標準付属品

2.7.1 本体部分 標準仕様

名称		P0 14H	P0 34H
把握棒材径		φ1 mm	φ3 mm
最大加工長		40 mm (ワークセパレータで制限有り)	
クロスドリル把握径 (オプション)	T04 ブラシレスモータ	φ0.5 ~ φ6.0	
	T05 サーボモータ	φ0.5 ~ φ7.0 カッタφ20 取り付け可	
主軸回転速度		200 ~ 25,000 min ⁻¹	200 ~ 20,000 min ⁻¹
背面主軸回転速度		200 ~ 25,000 min ⁻¹	200 ~ 20,000 min ⁻¹
クロスドリル回転速度 (オプション)	T04 ブラシレスモータ	5,000 ~ 50,000 min ⁻¹	
	T05 サーボモータ	200 ~ 8,000 min ⁻¹	
総ツール数		14 本	
ツールサイズ		8mm×8mm×100~120 mm	
早送り速度		20 m/min	
制御軸数		4 軸	
主軸		0.75/1.1 kW	
背面主軸		0.75/1.1 kW	
X、Z1、Z2 軸		0.5kW	
Y 軸		0.75 kW	
クロスドリル (オプション)	T04 ブラシレスモータ	0.125 kW	
	T05 サーボモータ	0.2 kW	
切削油ポンプ		0.1 kW	
潤滑油ポンプ		3 W	
正味質量		1,000 kg	
電源容量		9 KVA	
空気圧力		0.5 MPa 以上	
空気量		30NL/min	
間口×奥行×高さ		1,350×600×1,600	