

1.2.2 機械本体

(※印はオプションです)

(1) 最大加工容量

最大工具シャンク径	∅ 42 mm
最大工具刃長	420 mm (換れ角により多少異なります。)
最大工具刃長 (R研削時)	150 mm
最大加工 R	60 mm
最大工具径	∅ 170 mm
最大ねじれ角度 (左, 右)	6.5°

(2) 運動範囲

NC 制御軸の運動範囲と設定軸の調整範囲

(a) NC 制御軸の運動範囲

テーブル左右 (X 軸)	420 mm
砥石頭前後 (Y 軸)	250 mm
(砥石軸中心と工作主軸中心との Y 方向の距離: 65 ~ 315 mm、ただし W 軸 0° のとき)	
砥石頭上下 (Z 軸)	280 mm
(砥石軸中心と工作主軸中心との Z 方向の距離: 50 ~ 330 mm)	
工作主軸回転 (A 軸)	360°
旋回アーム回転 (W 軸)	-120° ~ +5°

(b) 設定軸の調整範囲

※ 砥石頭水平旋回 (C1 軸) ※	-95° ~ +95° (NC)	0° ~ -95° (ATC 付のとき) (±180° 手動)
※ 砥石頭垂直旋回 (B 軸) ※	-90° ~ +30° (NC)	-30° ~ +90° (ATC 付のとき) (±90° 手動)
工作主軸台前後の傾き (C2 軸)	微調	
旋回アーム上左右方向 (V 軸)	微調	
旋回アーム上長手方向 (U 軸)	※ 100 mm (NC、手動)	

※ C1、※ B 軸、※ U 軸の NC 化が可能です。

(3) 制御軸の送り速度

X軸	1 ~ 13000 mm/min
Y軸	1 ~ 11000 mm/min
Z軸	1 ~ 5000 mm/min
A軸	(Max 33 r.p.m.) 1 ~ 12000 deg/min
W軸	(Max 14 r.p.m.) 1 ~ 5000 deg/min
※C1, B軸	(Max 14 r.p.m.) 1 ~ 5000 deg/min
※U軸	1 ~ 4000 mm/min

(4) 制御軸の送り最小設定単位

X, Y, Z軸	0.001 mm (※0.0001 mm)
A, W軸	0.001 deg (※0.0001 deg)
※B, C1軸	0.001 deg (※0.0001 deg)
※U軸	0.001 mm (※0.0001 mm)

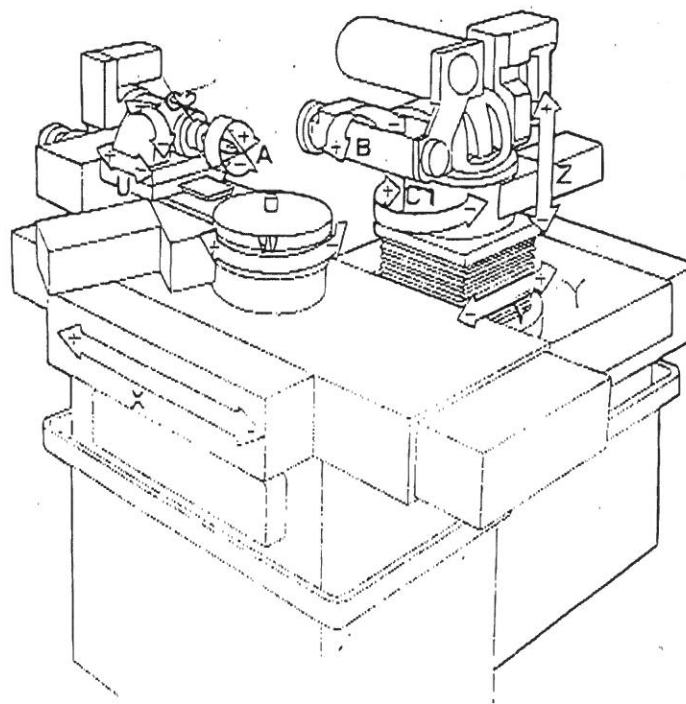


図 1.4