

- 23) メンテナンスキット
- 24) グリス潤滑主軸 (3000~25000min⁻¹)
- 25) 指定色

3. 仕様

3.1 機械仕様

(単位: mm)

1) 移動量

X軸移動量 (主軸頭左右)	410
Y軸移動量 (テーブル前後)	330
Z軸移動量 (主軸頭上下)	200
テーブル上面から主軸端面までの距離	50~ 250

2) テーブル

テーブル作業面の大きさ (左右×前後)	600× 330
テーブルの最大積載質量	100kg
テーブル上面の形状	14mm T溝 3本
テーブルの床面からの高さ	750

3) 主 軸

主軸回転速度	3000~36000min ⁻¹
主軸テーパ穴	7/24 テーパNo. 20

4) 送り速度

早送り速度	15m/min
切削送り速度	1~10000mm/min
ジョグ送り速度	0~6000mm/min (21段)

5) 自動工具交換装置

ツールシャンク形式 (プルスタッド一体形)	碌々専用 RS20
工具収納本数	11本
工具最大径	φ6
工具最大長さ	80
A T C 方式	ポップアップ式

6) 電動機

主軸用電動機	3.6 kW (36000min ⁻¹ にて)
送り軸用電動機	X軸モデル αM2.5/3000 0.5 kW Y軸モデル αM2.5/3000 0.5 kW Z軸モデル α2/2000ブレキ付0.4 kW
切削剤用電動機	180W

7) 所要動力源

電 源	AC200V±10% 50/60Hz±1Hz 8kVA 第3種接地
空 気 圧 源	0.5MPa (5kgf/cm ²) 300N・ltr/min 乾燥した清浄な空気のこと

8) 切削剤タンク容量

75 ltr

9) 機械の大きさ

機械の高さ	2040
所要床面の大きさ (巾×奥行) 機械本体のみ	1300× 1870
機 械 質 量 (数値制御装置を含む)	2500kg

M E G A 納 品 明 細 書

納 入 先		形 式	M E G A - 3 6 0
納入年月日	2000年11月30日	機 番	

A . 機 械 付 属 品

No	品 名	数 量	No	品 名	数 量
1	機械本体	1 式	3	各接続ケーブル	1 式
2	数値制御装置	1 式	4	切削油装置	1 式

B . 標 準 付 属 品

No	品 名	数 量	No	品 名	数 量
1	電装予備品	1 式	4	六角棒スパナ 5	1 ケ
2	レベリングプレート	1 式	5	片口スパナ 27	1 ケ

C . 特 別 付 属 品

No	品 名	数 量	No	品 名	数 量
1	MEGAキット	1 式	16	テープ記憶長640m	1 式
2	ATC30本仕様	1 式	17	工具補正個数64個	1 式
3	トップカバー	1 式	18	バックグラウンド編集	1 式
4	ミストコレクター	1 式	19	工具寿命管理	1 式
5	メンテナンスキット	1 式	20	MEGA専用ツーリング φ3	3 個
6	マシンランプ2灯目	1 式	21	φ3.175	5 個
7	MEGAスーパーマック機能	1 式	22	φ4	7 個
8	リニアスケール (X・Y・Z)	1 式	23	φ6	15 個
9	テーブル追加工	1 式	24	工具締付台 (RS20専用)	1 式
10	切削剤ノズル3本目	1 式	25	自動刃高設定機能 (カバー有)	1 式
11	大容量切削剤タンク200L	1 式	26	パトライト 3連	1 式
12	同上用オイルコントローラ	1 式	27	ワーク座標系 48組	1 式
13	S制御	1 式	28	Tスロットナット M12	10 個
14	FS15テープフォーマット	1 式	29		
15	登録プログラム個数 125個	1 式	30		

D . 付 属 書 類

No	品 名	数 量	No	品 名	数 量
1	MEGA取扱説明書	2 部	9	プログラミングキット説明書	2 部
2	プログラミング説明書	2 部	10	インバータ説明書	1 部
3	NC取扱・保守説明書	各1部	11	自動刃高設定説明書	2 部
4	NCパラメータ説明書	1 部	12	スーパーマック説明書	2 部
5	検査表	2 部	13	S制御説明書	2 部
6	電気配線図	2 部	14		
7	オイルコントローラ説明書	1 部	15		
8	カスタムマクロ説明書	2 部	16		

