

1-6 NL2000Y/500, NL2000SY/500

項目 Item		NL2000Y/500	NL2000SY/500	
能力・容量 Capacity	ベッド上の振り Swing Over Bed	mm (in.)	923.8 <前カバーと干渉 : 579.8 > 923.8 (36.37) <Interference With Front Cover: 579.8 (22.83)>	
	クロススライド上の振り Swing Over Cross Slide	mm (in.)	755 (29.72)	
	主軸大端面間最大距離 Maximum Distance Between Spindle Nose Surfaces	mm (in.)	—	784 (30.87)
	最大加工径 Max. Turning Diameter	mm (in.)	356 (14.02)	
	標準加工径 Standard Turning Diameter	mm (in.)	275 (10.83)	
	最大加工長さ Max. Turning Length	mm (in.)	510 (20.07)	
	棒材作業能力*1 Bar Work Capacity*1	mm (in.)	65 (2.56)	
移動量 Travel	X 軸移動量 X-Axis Travel	mm (in.)	260 (10.24)	
	Y 軸移動量 Y-Axis Travel	mm (in.)	-50, +50 (-1.97, +1.97)	
	Z 軸移動量 Z-Axis Travel	mm (in.)	590 (23.23)	
	第2主軸移動量 (B 軸) Spindle 2 B-Axis Travel	mm (in.)	—	624 (24.57)
第1主軸 Spindle 1	主軸回転速度*2 Spindle Speed Range*2	min ⁻¹	5000	
	主軸変速レンジ数 Number of Spindle Speed Ranges	段 Step	2	
	主軸端 Spindle Nose Type		JIS A ₂ -6	
	主軸貫通穴径 Through-Spindle Hole Diameter	mm (in.)	73 (2.87)	
	主軸の最小割出し角度 Min. Spindle Indexing Angle	°	0.001	
	主軸軸受内径 Spindle Bearing Inner Diameter	mm (in.)	120 (4.72)	
	使用チャック Chuck		8 インチソリッド & ホロー 8" Solid Chuck & Hollow Chuck	

500

規格

0

con-
+983

20)

due to

by work
t may
n

項目 Item		NL2000Y/500	NL2000SY/500	
第2主軸 Spindle 2	主軸回転速度 ^{*2} Spindle Speed Range ^{*2}	min ⁻¹	—	6000
	主軸変速レンジ数 Number of Spindle Speed Ranges	段 Step	—	1
	主軸端 Spindle Nose Type		—	JIS A ₂ -5 [JIS A ₂ -6]
	主軸貫通穴径 Through-Spindle Hole Diameter	mm (in.)	—	43 (1.69) [73 (2.87)]
	主軸の最小割出し角度 Min. Spindle Indexing Angle	°	—	0.001
	主軸軸受内径 Spindle Bearing Inner Diameter	mm (in.)	—	85 (3.35) [120 (4.72)]
	使用チャック Chuck		—	6 インチ ソリッド & ホロー [8 インチソリッド & ホロー] 6" Solid Chuck & Hollow Chuck [8" Solid Chuck & Hollow Chuck]
刃物台 Turret	刃物台の形式 Turret Type		12 角 [10 角] 12 Station [10 Station]	
	刃物台の工具取付け本数 Turret Tool Mounting Capacity	本 Tools	12 [10]	
	角バイトのシャンク部の高さ Height of Angled Tool Shank Section	mm (in.)	25 (1)	
	ボーリングバーのシャンク部の直径 Diameter of Boring Bar Shank Section	mm (in.)	50 <第2主軸側> : 32 > [32 ^{*3}] 50 (2) <Spindle 2> : 32 (1.25) > [32 (1.25) ^{*3}]	
刃物台 回転工具主軸 Turret Rotary Tool Spindle	回転工具主軸回転速度 Rotary Tool Spindle Rate	min ⁻¹	6000	
	回転工具加工能力 Rotary Tool Machining Capacity	mm (in.)	ドリル : φ20 タップ : M16 Drill : φ20 (φ0.75) Tap : Max. M16	
送り速度 Feedrates	早送り速度 Rapid Traverse Rate	mm/min (ipm)	X, Z: 30000, Y: 10000、 心押 : 7000 X, Z: 30000 (1181.10), Y: 10000 (393.70), Tailstock: 7000 (275.59)	X, Z, B: 30000 (1181.10), Y: 10000 (393.70)
	ジョグ送り速度 Jog Feedrate	mm/min (ipm)	X, Y, Z、心押 : 0 ~ 5000 X, Y, Z, Tailstock: 0 to 5000 (0 to 196.85)	X, Y, Z, B: 0 ~ 5000 (0 to 196.85)

項目 Item		NL2000Y/500	NL2000SY/500	
心押台 Tailstock	心押台の移動量 Tailstock Travel	mm (in.)	564 (22.20)	—
	心押軸の直径 Tailstock Spindle Diameter	mm (in.)	80 (3.15)	—
	心押軸のテーパ穴の形式 Tailstock Spindle Taper Hole		MT4 <回転センタ> [MT3 <ビルトインセンタ>] MT4 <Live Center> [MT3 <Built-in Center>]	—
電動機 Motors	第1主軸用電動機 (30分/連続) Spindle 1 Drive Motor (30 min./Continuous Rating)	kW (HP)	15/11 (20/14.66)	
	第2主軸用電動機 (30分/連続) Spindle 2 Drive Motor (30 min./Continuous Rating)	kW (HP)	—	11/7.5 (14.66/10)
	回転工具主軸用電動機 (5分/連続) Rotary Tool Spindle Drive Motor (5 min./Continuous Rating)	kW (HP)	5.5/3.7 (7.33/4.93)	
	送り軸用電動機 Feed Motors	kW (HP)	X, Y: 2.0 (2.66) Z: 3.5 (4.66)	X, Y, B: 2.0 (2.66), Z: 3.5 (4.66)
	油圧用電動機 Hydraulic Pump Motor	kW (HP)	0.75 (1)	
	潤滑用電動機 Lubricant Pump Motor	kW (HP)	0.02 (0.03)	
	クーラント用電動機 Coolant Pump Motor	kW (HP)	0.52 (0.70) <0.325 (0.44)>	
	冷却油用電動機 Oil Cooler Pump Motor	kW (HP)	コンプレッサ: 0.5、循環ポンプ: 0.4 Compressor: 0.5 (0.67), Circulating Pump: 0.4 (0.54)	
	所要動力源 Required Power/ Air Sources	電源 (連続定格) Electrical Power Supply (Continuous Rating)	kVA	31.3 [35.9]
空気圧源 Compressed Air Supply		MPa (psi)	—	0.5 (72.50)
タンク容量 Tank Capacity	油圧ユニットタンク容量 Hydraulic Oil Tank Capacity	L (gal.)	10 (2.64)	
	潤滑油タンク容量 Lubricant Tank Capacity	L (gal.)	4 (1.06)	
	クーラントタンク容量 Coolant Tank Capacity	L (gal.)	235 (62.04)	
	冷却油温度コントローラタンク容量 Oil Temperature Controller Capacity	L (gal.)	10 (2.64)	
機械の大きさ Machine Size	機械の高さ Machine Height	mm (in.)	2120 (83.46)	
	所要床面の大きさ (チップコンベヤ含む) Floor Space (Chip Conveyor Included)	mm (in.)	2705 <チップコンベヤ: +683、EN規格 チップコンベヤ: +983 > × 1922 2705 (106.5) <Chip conveyor: +683 (+26.9), Chip conveyor conforming to EN standards: +983 (38.7)> × 1922 (75.7)	2705 <チップコンベヤ: +683、EN規格 チップコンベヤ: +983 > × 2000 2705 (106.5) <Chip conveyor: +683 (+26.9), Chip conveyor conforming to EN standards: +983 (38.7)> × 2000 (78.7)
	機械質量 Machine Mass	kg (lb.)	5700 (12540)	5800 (12760)