

25. プレス仕様

25. プレス仕様

25.1 プレス仕様

25.1.1 H1F45の主仕様

(注2)

仕様		H	特殊
加圧能力	kN (tonf)	450 {45}	
能力発生位置 (下死点上)	mm	3	
ストローク長さ	mm	~50	
毎分ストローク数	min ⁻¹	~200	
ダイハイト	(注1) mm	250	
スライド調節量	mm	60	
スライド寸法 (左右×前後)	mm	400×350	
シャンク穴径	mm	φ50.5	
ボルスタ寸法 (左右×前後)	mm	600×450	
ボルスタ厚さ	mm	110	
最大上型質量	kg	80	
所要空気圧力	MPa (kgf/cm ²)	0.49 {5}	
周囲温度	(注3) °C	5~40	
電源		200/220V, 50/60Hz	
サーボモータ定格出力	KW	7	
概略機械質量	ton	3.8	

(注1) ダイハイトはスライドがストロークダウン、アジャスト(調整)アップのときのボルスタ上面よりスライド下面までの寸法を示します。

(注2) 標準仕様と異なる場合は、右端の特殊仕様欄に変更項目のみ記入してあります。

(注3) この温度範囲を外れますと、圧縮空気中の結氷、油脂類の粘度変化、コントローラの特悪化のため、正常に作動しなくなることがあります。

また、本機は極寒仕様(マイナス周囲温度)になっていませんのでご注意ください。

	仕 様 編	
--	-------	--

1. 仕様

型 式	DFA-13	DFA-20	DFA-30	DFA-40	DFA-50
材料幅 (mm)	Max 130	Max 200	Max 300	Max 400	Max 500
材料板厚 (mm)	Max 2.3	Max 3.2			
送り長さ (mm)	999.99				
ローラ加圧方式	バネ圧				
リリース方式	エアシリンダー式				
リリースモード設定 (リリース開始からリリース終了までの時間)	0:リリース信号に従って動作 1~9:タイマーにより動作(10ms~90msの9段階) ※ ROLL切替が『AUTO』時				
送り速度 (m/min)	Max 75				
送り速度設定	1~100 (%) まで設定可能				
送り精度 (mm)	±0.05 (送り長さ300mmの時)				
材料搬送能力 (mm) 板幅×板厚	80×~ 130×2.3	80×3.2~ 200×2.0	50×3.2~ 300×2.3	50×3.2~ 400×1.2	50×3.2~ 500×1.0
パスライン高さ (mm)	90~250mm (140±50mm) (170±50mm) (200±50mm)				
モータ容量 (W)	400			600	
電源電圧 (V)	3相 AC200/220 50/60Hz				
オプション	ロール材質、引っ張り仕様、 交互運転仕様(送り完了出力)、塗油装置、入口カタナリー、 高速メカリリース(Max 600SPM)				