

## 2章 機械仕様及び配置図

### 2.1. 機械本体

#### 2.1.1. 標準タイプ

本機

テーブル左右移動距離(X軸)	350mm
テーブル前後移動距離(Y軸)	250mm
クイル上下移動距離(Z軸)	220mm
補助テーブルストローク(U軸 V軸)	80×80mm
ワークテーブル寸法(幅 奥行)	600×400mm
加工タンク寸法(幅 奥行)	895×650mm
最大加工物寸法	550×400×220(浸漬:200)mm
最大加工物質量	450(浸漬:300)kg
床面からテーブル上面までの距離	965mm
テーパ加工制御角度	±20°(ワーク厚み 80 mm において)
ワイヤ張力	3~23N(0.3~2.3 kgf)
ワイヤ速度(MAX)	250 mm/sec
ワイヤ径	φ0.15~φ0.3 mm
ワイヤリール質量	6 kg
機械本体寸法(幅 奥行 高さ)	1,650×2,000×2,040 mm
機械据え付け寸法(幅×奥行き)	2,500×2,200(メンテナンス含まず)
機械本体質量	2,800 kg

#### サービスタンク

サービスタンク外形寸法 (幅 奥行 高さ)	800×2,040×1,650mm
サービスタンク質量	250(乾燥質量)kg
サービスタンク容量	600 ℓ
純水器	10 ℓ
加工液濾過方法	2ペーパーフィルター交換式