

3. 機械関係仕様

表A-1

MVシリーズ		MV-55/50	MV-55/40
移動量	X軸移動量(テーブル左右) (mm)	1050	
	Y軸移動量(サドル前後) (mm)	550	
	Z軸移動量(主軸頭上下) (mm)	560	
	テーブル上面から主軸端面までの距離 (mm)	200~760	
	コラム前面から主軸中心線までの距離 (mm)	600	
テーブル	テーブル作業面の大きさ (mm)	1400×550	
	テーブルの最大積載質量 (kg)	1500	
	テーブル上面の形状 (mm)	18mm T溝 5本 100mm ピッチ	
主軸	主軸回転速度 (min^{-1})	最大4000[6000]	最大6000[10000,20000]
	主軸変速レンジ数 (段)	2	
	主軸テーパ穴	7/24 テーパ No.50[No.45]	7/24 テーパ No.40
	主軸軸受内径 (mm)	100	80
送り速度	早送り速度 (mm/min)	X, Y:15000 Z:12000	
	切削送り速度 (mm/min)	1~5000*1	
	ジョグ送り速度 (mm/min)	0~1260(15段)	
自動工具交換装置	ツールシャンク形状	MAS-BT50 [45]	MAS-BT40
	ブルスタッド形式	森精機用90°特別 [MAS-I 45°, MAS-II 60°]	
	工具収納本数 (本)	30 [40,50,60]	30 [40]
	工具最大径(隣接工具なし) (mm)	120 (240)	95 (160)
	工具最大長さ (mm)	350	
	工具最大質量 (kg)	20	15
	工具選択方式	テクニカルメモリアンダム	
電動機	主軸用電動機(30分/連続) (kW)	AC 11/7.5	AC 7.5/5.5
	送り軸用電動機 (kW)	X, Y: AC 1.8 Z: AC 2.8*1, 2.9*2	
	油圧用電動機 (kW)	—	
	潤滑用電動機 (kW)	0.025	
	クーラント用電動機 (kW)	0.18	
所動要力	電源 (kVA)	MSC-516:31.4 MSC-680:37.4	MSC-516:31.4 MSC-680:30.4
	空気圧源 (MPa, L/min)	0.5[5kgf/cm ²], 100[200](ANR)*5	
容量	油圧ユニットタンク容量 (L)	—	
	潤滑油タンク容量 (L)	6 (摺動面), 30 (主軸頭潤滑)	
	クーラントタンク容量 (L)	250	

注) 1. []内は特別仕様です。

2. *1: MSC-516

*2: MSC-680

*3: (ANR)は、温度20°C、絶対圧101.3kPa(760mmHg)、相対湿度65%である標準空気の状態を表します。

表A-1

MVシリーズ		MV-55/50	MV-55/40
機械の 大きさ	機械の高さ (mm)	2990 (★2667)	2950 (★2667)
	所要床面の大きさ (mm)	3490×3615	
	機械質量 (kg)	10000	

注) 4. ★は搬入時の高さです。