

# 第1章 概要

## 1. 本機仕様

### 1-1. 仕様一覧: LB35 II T, LB35 II C

項 目		単 位	仕 様			
			LB35 II T×600	LB35 II C×850	LB35 II C×1500	LB35 II C×2000
能力・容量	ベッド上の振り	mm	700			
	往復台上の振り	mm	430			
	センチ間距離	mm	-	920	1570	2070
	最大加工径	mm	460			
	最大加工長さ	mm	600	850	1500	2000
移動量	X 軸 移 動 量	mm	330 (230+100)			
	Z 軸 移 動 量	mm	920	920	1570	2070
主 軸	主 軸 回 転 速 度	min <sup>-1</sup> {rpm}	14~3,200 [12~2,800]			
	主 軸 変 速 レンジ 数		無段×自動4段 (ギヤ2段×VAC モータ巻線切換2段)			
	主 軸 端		JIS A2-8 [JIS A2-11]			
	主 軸 貫 通 穴 径	mm	90 [110]			
	主 軸 軸 受 内 径	mm	130 [150]			
刃 物 台	刃 物 台 の 型 式		V12 NC 刃物台			
	刃 物 台 の 工 具 取 付 本 数		12本			
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	25			
	ホーリングバーのシャンク部の直径	mm	50			
	刃物台の割出し時間	S	0.3 (1インデックス)			
送り速度	早 送 り 速 度	mm/min	X: 15,000 Z: 20,000			
	切 削 送 り 量	mm/rev	X, Z: 0.001~1,000.000			
心 押 台	心 押 軸 の 直 径	mm	-	120		
	心 押 軸 の テーパ穴の形式		-	MT.5ビルトイン		
	心 押 軸 の 移 動 量	mm	-	170		
電 動 機	主 軸 用 電 動 機	kW	VAC30/22 (30分/連続) (37/30)			
	送 り 軸 用 電 動 機	kW	X: BL2.4 Z: BL4.8			
	切 削 剤 用 電 動 機	kW	0.25			
所 動 力 源	電 源		AC200V±10%, 50/60Hz±2% 38.6KVA (連続) [48.9KVA(連続)]			
タ ン ク 容 量	切 削 剤 タ ン ク 容 量	L	200	200	250	550
機 大 き さ	機 械 の 高 さ	mm	2,190			
	所 要 床 面 積 の 大 き さ	mm×mm	3,995×2,580	3,995×2,580	4,865×2,580	5,610×2,580
	機 械 質 量 (数 値 制 御 装 置 を 含 む)	kg	9,100	9,500	11,400	12,900
数 値 制 御 装 置		OSP7000L				

[ ] 内はオプション

1-2. 仕様図

T仕様×600  
C仕様×850

