

A-6 仕様

2.3 SL-15MC

能力	ベッド上の振り	(mm)	450
	クロススライド上の振り	(mm)	300
	センタ間距離	(mm)	595
容量	最大加工径	(mm)	160
	最大加工長さ	(mm)	525
移動量	X軸移動量	(mm)	222
	Z軸移動量	(mm)	560
主軸	主軸の数		1
	主軸回転速度	(min ⁻¹)	50~5000
	主軸端		JIS A ₂ -5
	主軸貫通穴径	(mm)	52
	主軸の最小割出し角度	(°)	0.001
	主軸軸受内径	(mm)	90
刃物台	刃物台の数		1
	刃物台の形式		12角タレット
	刃物台の工具取付け本数	(本)	12(回転工具;6)
	角バイトのシャック部の高さ	(mm)	20
	ボーリングバーのシャンク部の直径	(mm)	32
	回転工具主軸回転速度	(min ⁻¹)	80~2000 [120~3000]
	クランプ力	(at 35kgf/cm ²) (kgf)	2300
送り速度	早送り速度	(mm/min)	X: 12000 Z: 15000
	切削送り量 (1回転あたり)	(mm)	X: 0.0002~240 Z: 0.0002~300
	ジョグ送り速度	(mm/min)	X, Z: 1260

心 押 台	心押台の移動量	(mm)	450	
	心押軸の直径	(mm)	75	
	心押軸のテーパ穴の形式		MT4 (回転センタ)	
	心押軸の移動量	(mm)	80	
	心押軸の最大推力 (at 35kgf/cm ²)	(kgf)	515	
モ ー タ	主軸モータ (30分/連続)	(kW)	7.5/5.5 [11/7.5]	
	送り軸モータ	(kW)	(F) X:0.9 (Y)X:0.85 Z:1.8 Z:1.8 C:0.55 C:0.55	
	油圧モータ	(kW)	0.75	
	潤滑油モータ	(kW)	0.02	
	クーラントモータ	(kW)	0.18	
	回転工具主軸モータ	(kW)	2.2/1.5	
所 要 動 力 源	電源	(kVA)	19[24]* 19.6[24.6]**	
	圧縮エア圧源	(MPa)	—	
タ ン ク 容 量	油圧ユニットタンク容量	(ℓ)	25	
	潤滑油タンク容量	(ℓ)	2	
	クーラントタンク容量	(ℓ)	85	
機 械 の 大 き さ	機械の高さ	(mm)	1720	
	所要床面の大きさ	機械本体	(mm)	右:2575×1495 背:2565×1495
		全保守エリア	(mm)	右:3400×2730 背:3390×3510
	機械質量 (数値制御装置を含む)	(kg)	3300	

注1) 表中の(F)はFANUC、(Y)はYASNACを示します。

注2) 表中の[]内は、オプションです。

注3) 表中の*印はMF-T6,MORIC-T6F、**印はMORIC-T5F,MORIC-T6FⅡを示します。詳しくは、B章 付録3. 電気容量一覧表を参照してください。

注4) 表中の右は切りくず右出し仕様、背は切りくず背面出し仕様を示します。