

第1章 概要

1. 機械仕様

機 種			LB10 II-M	
			T	C
能力／容量	ベッド上の振り	mm	480	
	往復台上の振り	mm	340	
	最大加工径	mm	170	
	最大加工長さ	mm	150	300
移動量	X 軸移動量	mm	150 (85+65)	
	Z 軸移動量	mm	350	
	C 軸移動量	mm	360° (回転軸制御角度 0.001°)	
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹ {rpm}	50～6,000	
	主軸変速レンジ数		自動 2段 (VAC モータによる巻線切替)	
	主軸端		140 フラット	
	主軸貫通孔径	mm	53	
刃物台	刃物台の形式		V12 複合 NC ノンリフト	
	刃物台の工具取付本数		12 本 (L、M 共通)	
	外径バイトシャンク寸法	mm	□20×20 (VDI ホルダシャンク径φ30)	
	内径工具シャンク径	mm	φ32 (VDI ホルダシャンク径φ30)	
回転工具主軸回転速度			min ⁻¹ {rpm} 100～6,000	
回転工具主軸変速レンジ数			無段	
早送り速度 (X : Z)			mm/min X : 15,000 Z : 20,000	
早送り速度 (C)			min ⁻¹ {rpm} C : 200 (主軸 VAC モータによる制御)	
心押台	心押軸の直径	mm	—	55
	心押軸のテーパ穴の形式		—	MT.No.4 回転センタ
	心押軸の移動量	mm	—	80
電動機	主軸用電動機	kW	VAC ビルトイン 7.5/5.5 (30 分/連続)	
	回転工具主軸用電動機	kW	VAC 2.2/1.1 (15 分/連続)	
	送り軸用電動機	kW	X : BL3, Z : BL3	
	切削剤用電動機	kW	0.25	
機械の大きさ	機械の高さ	mm	1,776	
	所要床面の大きさ	mm×mm	2,000×1,635	
	機械質量 (数値制御装置含)	kg	3,400	3,500