

## 1. 機械仕様と概要

## 1-1 機械仕様

項 目		単位	TSV-33	TSV-35	TSV-35L	
テーブル	テーブル寸法	mm	510 x 220	610 x 380		
	テーブル溝 (巾)	mm	12			
	テーブル積載重量	kg	100	200		
運動範囲	テーブル左右移動量 (X 軸)	mm	300	500		
	テーブル前後移動量 (Y 軸)	mm	220	380		
	主軸上下移動量 (Z 軸)	mm	230	250		
	主軸端からテーブル上面までの距離	mm	200~430	250~500		
	テーブル中心からコラム前面までの距離	mm	350	430	450	
主軸	主軸端形状	NST	No. 30		No. 40	
	主軸回転数	rpm	80~8000	60~6000	45~4500	
	主軸駆動用モーター出力	KW	3.7/1.1 *1	5.5/3.7	5.5特殊高トルクモーター	
スライダ	送り速度	早送り速度 (X、Y)	mm/min	24000	30000	24000
		" (Z)	mm/min	20000	24000	20000
		切削送り速度	mm/min	1~5000		
	ボールスクリー	X、Y 軸		φ20 x P12	φ25 x P10	φ25 x P12
		Z 軸		φ32 x P10		
	スライド形式		X、Y、Z 軸リニアガイド			
	送り駆動用	X、Y 軸		0.4	0.6	
Z 軸			0.9			
工 具	工具収納本数	本	12		10	
	工具選択方式		ランダム近回り			
	工具ホルダー形式	MAS	BT30		BT40	
	プルスタット形式	MAS	P30T-II		P40T-II	
	駆動源		カム電動			
	工具最大重量	kg	2.0/本 20/総合計		4.0/本 25/総合計	

\*1 3.7/2.2 (オプション)

項 目		単位	TSV-33	TSV-35	TSV-35L	
工 具	工具最大長さ	mm	200		250	
	工具最大直径	mm	φ 80			
	工具交換時間	ツール to ツール	sec	1.8	1.6	2.8
		チップ to チップ	sec	3.8	4.0	5.0
NC	形 式		FANUC Series 21-MB			
機 械 の 大 き さ	機械の高さ	mm	2129	2165	2230	
	所要床面積 (左右×奥行)	mm	1240x1690	1500x1863	1500x1980	
	機械総重量	kg	2000	2200	2500	
	切削材タンク容量	ℓ	80			