

現状心間約1300mm

2-2 機械本体仕様 (CA40 II)



項 目		単位	CA40 II	CA40 II -1600	
振り	ベッド上、クロス上	mm	φ710		
チャック	外径	mm	φ381		
	種類		油圧チャック		
加工	チャックワーク(径)	mm	φ380		
	センターワーク(長)	mm	1000	1600	
主軸 (旋削用)	主軸端形状		A2-11		
	主軸貫通穴径	mm	φ120		
	主軸回転数	min ⁻¹	20~1800		
	主軸変換数	群(段)	2		
	主軸電動機 (連続/50%ED)	kw	22/30		
刃物台 (旋削用)	刃物台形状、取付面数		ドラム形、8面		
	刃具寸法 (外径×内径)	mm	32×φ40		
	移動量	X 軸	mm	480	
		Z 軸	mm	1050	1620
	切削送り速度	mm/rev	0.01~500.00		
	早送り速度	X 軸	mm/min	20000	
		Z 軸	mm/min	30000	
回転工具 主軸	回転工具取付け本数	本	2		
	回転工具選択方法		ランダムセレクション		
	回転工具主軸テーパ		NT50		
	移動量	Y軸	mm	230 (±115)	
		C軸	°/min	~2000	
	切削送り速度	Y軸	mm/rev	0.01~500.00	
		C軸	min ⁻¹	16.6	
	早送り速度	Y軸	mm/min	15000	
		C軸	min ⁻¹	100~3000	
	回転工具主軸変換数	群(段)	1		
回転工具主軸電動機	kw	7.5/11 (50%ED)			
自動工具交 換装置(ATC)	工具収納本数	本	16 (30, 60, 90)		
	工具選択方式		ランダムセレクション		
	工具最大径×長さ×重量	mm×mm	φ120×450×10 (X: φ240, 30本以上はmax φ115)		
	工具交換方式		ツインアーム		
心押台	心押軸穴テーパ		MT-5		
	心押台移動量	mm	1050	1620	
	心押台移動方法		サドル連結方式(OP : モータ駆動方式)		
制御	制御軸 [同時]	軸	5 [4送り軸]		
	制御装置		SEICOS-Σ10L		
機械	据え付け寸法 (幅×奥行)	mm	4300×3110	5965×3110	
	製品重量	kg	13500	16000	
エア源		Nℓ/min	400		