

丸パイプ、フランジ付パイプ

# パイプ端面開先加工機 (SGP管対応)

## PF-318 (手動切削送り)

89.1φ~318.5φ  
の端面開先 (30°, 35°, 45°)  
(PF500タイプも有ります)



■加工前 (溶接ビート仕上) ■加工後 (PF-318)



■オプションパーツ (PF-140, 318用)



■オプションPF-318用  
小径用口金 (48.6φ, ~78φ)



## PF-60 (手動切削送り)

10.5φ~60.5φ  
の端面開先 (30°, 35°, 45°)  
(2c加工までです)



## PF-140 (手動切削送り)

60φ~140φ (オプション対応で15A~50A可)  
の端面開先 (30°, 35°, 45°)



	PF-60	PF-140	PF-318/318S
主モーター	3φ200V・0.75kw4P	3φ200V・0.75kw4P	3φ200V・1.5kw4P
主軸回転数 (rpm)	60Hz/ 550-800-1185	インバーター変速 5~20	無断変速機構 60Hz/8~34
切削油吐出	無	無	クーラントポンプ(40W)
チャッキング	手動(自動仕様 [ワークストップ(→) 加工送りストップ付])	手動(自動可)	手動(自動可)
切削送り	手動	手動	318-手動 318S-自動&手動
加工能力	両取 10.5φ~60.5φ	開先 60φ~140φ	開先 89.1φ~318.5φ
機械寸法	H L W 600 × 530 × 305	H L W 1065 × 1025 × 665	H L W 1720 × 1630 × 1100
機械重量	100kg	350kg	1,100kg

信頼と実績  
大阪機械同地機械業会

supported by  
大阪機械同業同地協同組合事務局