

1. 機械の仕様と概要

1-1 機械仕様

	項 目	単 位	仕 様 寸 法
テ ー ブ ル	テーブル寸法	mm	510 × 220
	テーブル溝(巾)	mm	12
	テーブル積載重量	kg	100
運 動 範 囲	テーブル左右移動量(X軸)	mm	300
	テーブル前後移動量(Y軸)	mm	220
	主軸上下移動量(Z軸)	mm	200
	主軸端からテーブル上面までの距離	mm	200 ~ 400
	テーブル中心からコラム前面までの距離	mm	190 ~ 410
主 軸	主軸端形状	NST	No.30
	主軸回転数	r p m	80~8000
	主軸駆動用モーター出力	k W	AC1.1 / 3.7
ス ラ イ ド	送り速度	早送り速度(X, Y)	mm/min 12000
		" (Z)	mm/min 10000
	切削送り速度	mm/min	1~5000
イ ド	ボールスクリュウ	mm	20×P6 (X, Y軸) 20×P5 (Z軸)
	スライド形式		X, Y, Z軸リニアガイド
	送り駆動用モーター(X, Y, Z)	k W	X, Y軸 0.2 Z軸 0.4
工 具	工具収納本数	本	10
	工具選択方式		近回りランダム
	工具ホルダー形式	MAS	BT30
	プルスタット形式	MAS	P30T-II
	駆動源		カム電動
	工具最大重量	kg	1.5

	項 目	単 位	仕 様 寸 法
工 具	工具最大長さ	mm	200
	工具最大直径	mm	φ50
	工具交換時間 (TOOL to TOOL)	sec	3.5
NC	形 式		FANUC 0M-A
機 械 の 大 き さ	機 械 の 高 さ	mm	1970
	所 要 床 面 積 (左右×奥行)	mm	1200×1550
	機 械 総 重 量	kg	約 1500
	スプラッシュカバーは標準		
→ オ プ シ ヨ ン	クーラント装置	40 W	
	サブテーブル (T溝寸法×ピッチ×本数)	(12mm×63mm×3)	

1-2 加工能力

加工内容	材 質		
	S50C	FC25	アルミ
ドリリング (径mm×送りmm/rev)	φ14×0.15	φ16×0.2	φ20×0.2
タッピング (径mm×ピッチmm)	M12×1.75	M14×2.0	M18×2.5